

CUTTER 70 CT是一款70A等离子切割机，在多种材料上的切割能力为35mm。其非高频起弧系统可延长耗材使用寿命。适用于恶劣环境下作业，机械性能强，控制面板直观。设备预接线，用于切割台使用。

## 生产率最大化

- 快速切割，不受气体供应影响。
- 切割所有类型钢材（软钢，不锈钢，淬火钢，HLE钢），铝，铜...
- 密封通气系统，优化设备冷却，可避免电子元件受灰尘污染。
- 耗材安装快速简单，实现效率最大化。
- 占空比 70 A - 60 % (40° C)。

## 高性能焊枪

- TECMO® 焊枪（欧洲领先的供应商）
- 卓越的切割质量：风冷式焊枪可在不同转速下提供稳定的电弧。
- Hypertherm®兼容耗材。
- 针对冲击与高温的设计。
- 快速连接/断开焊枪，无需工具，便于运输与维护。
- 焊枪设计易于使用。

## 任何环境下高效使用

- 直观的控制面板：
  - 3种工作模式：实心板 / 镂空板 / 锁定
  - 带条形图，手动调节气压 (4.1 < 6.5 巴)。
- 无高频起弧可避免可能损坏附件电子设备的干扰。
- 与数控套件兼容，适用于自动切割台。

## 耐久性设计

- 坚固机身 & 防滑垫
- 防护等级 IP23
- 设计小巧，易携带



原装备	4 m 10 mm²	MT 70 6 m
ref. 013636	✓	-
ref. 013841	✓	✓

## 产品性能

能力	厚度
分离	35 mm
干净切割	25 mm
钻孔	15 mm
能力	去除率
气刨	4.8千克/小时

## 配件 & 耗材 (可选)

用于切割台使用:



CNC套件  
039988

CNC套件  
6 m - 037526  
12 m - 037533



耗材套盒  
用于MT-70手动焊枪  
20/70 A - 037540



MT-70手动焊枪  
70 A (50%)  
6 m - 037502  
12 m - 037519



双轮推车  
039568



过滤网套件  
046580

50/60Hz	A	I <sub>2</sub>	mm (max)						INTEGRATED TECHNOLOGY		AIR SYSTEM		EN 60974-1 (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
			钻孔		干净切割		分离		AD	KOMPRESSOR INSIDE	Pressure (bar)	L/min					
400V 3~	16	20 → 70	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	Fe	Al/CrNi	AD	KOMPRESSOR INSIDE	Pressure (bar)	L/min	EN 60974-1 (40°C)	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
			15	12	25	18	35	25	.	—	5 → 9	185	70 A @ 60%	52 x 40 x 26	22	IP 23	15 kW