

通过电容放电进行M4, M5和M6的螺栓焊接

GYSPOT 铝介子机专为铝制车身修复设计
该焊接销钉可用来修复（车门面板，引擎盖等的）碰撞和撞击后产生的痕迹而使其不脱落。



特性

- 微处理器控制
 - 电压 (50 V 至 200 V 区间内可调节)。
 - 强度 (0 至 10区间内可调节)。
 - 自动检测螺柱的存在。
- 电容放电 66 mF
快速焊接 (3 毫秒)。



- 自动启动焊枪：
焊枪无扳机，焊枪会在枪头滑动时自动启动。焊枪配置接地头

配备：

- 自动焊枪上配置3个接地头。
- 车身修复工具箱。
(M4铝植钉，拉环，牵引杆)
- Ø 4 mm螺柱焊夹头



PROLINER ALU PRO FV

SPEEDLINER ALU PRO FV



Ref. 035836



Ref. 036055

技术



该设备需在85V至265V电源电压下使用。得益于最新一代“灵活电压”开关设备，GYSPOT铝介子机可连接在230 V - 2 A 或 110 V - 5 A插头上。

GYSPOT铝介子机具备超压保护功能，防止电压超过400V。

50/60hz	I ₂ MAX	SYNERGIC	ACIER/STEEL	ALU	SEPARATE CABLE GUN	U ₂ V	AM	I RMS A	OK	OK	cm/kg
90 V - 240 V 1~	13 000 A	●	-	automatic	-	50>200	5	-	OK	OK	21x24x36 / 14