

# DF-I9209



Dépointeuse Cordon Laser

---

## INSTRUCCIONES DE USO

Solo hay 2 ajustes posibles en esta herramienta:

### 1: Ajuste de la profundidad de corte (Imagen C y D).

Hay que cortar un mínimo de material para separar los componentes soldados con láser. No es necesario cortar el grosor total del panel para separarlo. Para el ajuste de la posición de la fresa (ver imagen "A").

El ajuste de la profundidad de fresado es posible mediante la inclinación del eje de la fresa. Para ello, utilice el tornillo de la figura "C" para ajustar la profundidad.

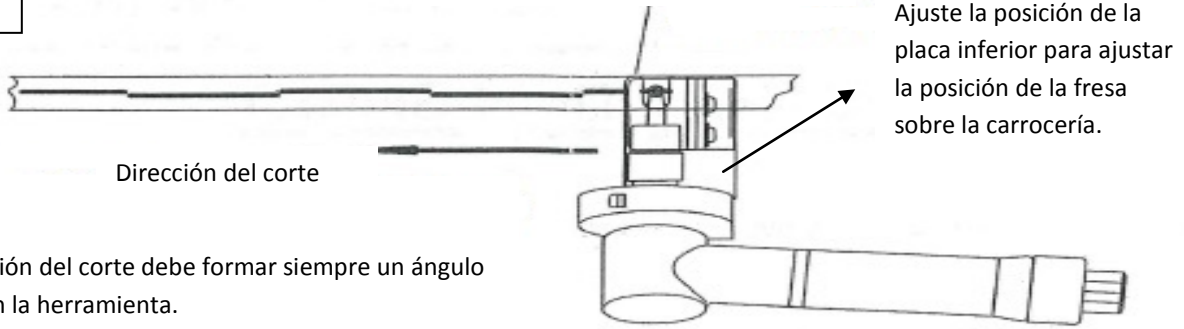
Para ajustar la distancia de fresado respecto al borde de la chapa, es necesario desatornillar el tornillo, lo cual permite que la placa base se deslice (ver imagen "D").

### 2: Ajuste de la velocidad de rotación de la fresa.

Este ajuste es posible mediante la solapa. Atención, es importante ajusta la velocidad para no sobrecalentar la fresa y evitar que se funda el material. Este obstáculo afectaría la calidad de corte.

Utilice el extremo de la placa como guía si necesario

Imagen "A"



La dirección del corte debe formar siempre un ángulo recto con la herramienta.

Gire la herramienta sobre este punto, si necesario, para compensar las variaciones de posición del cordón láser.

Imagen "B"

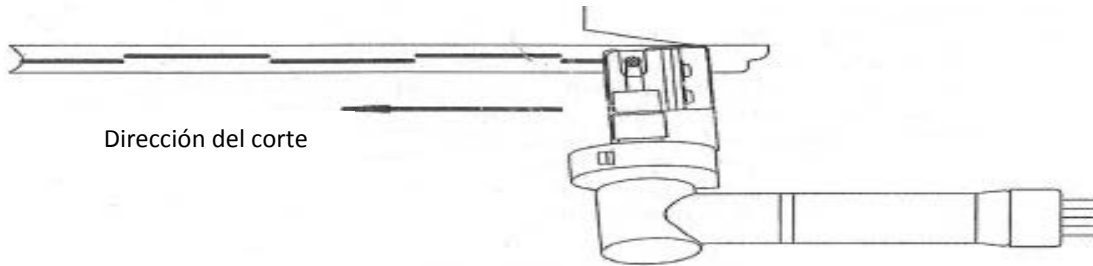
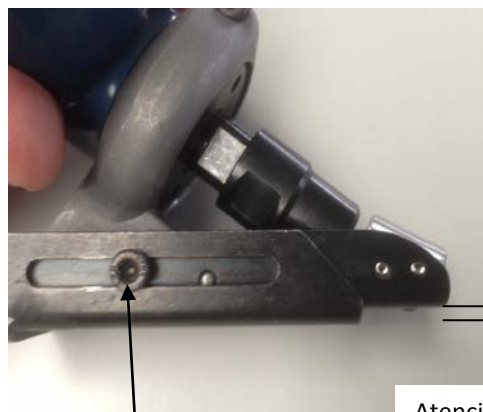


Imagen "C"

Utilice este tornillo para ajusta el rebase de la fresa respecto a la placa inferior.



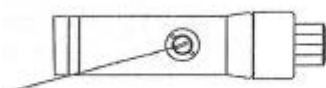
Imagen "D"



Atención: la fresa debe ser de más de 0.8mm

Tornillo para deslizar la placa de base

Imagen "E"



Solapa para el ajuste de la velocidad de rotación de la fresa