

Gyspot INVERTER BP.LC-S7 toode on tõeline edusamm punktkeevitusseadmete valdkonnas. See masin on ideaalne vastus kõrgtugevate teraste (UHSS/borteras) keevitusnõuetele, 550 daN elektroodi käejõuga 8 baari juures ja 13 000 amprise keevitusvooluga. See masin vastab täielikult Euroopa direktiivile 2004/40/EÜ.

## Kirjeldus

- Ideaalne klamber igat liiki terasetöödeks, kerge ja kergesti käsitletav (5 kg):
- Ühepoolne püstol 2,5-meetrise kaabliga: punkt-vasarakeevitus, naastude/nõelte/rõngaste keevitamine, süsiniku kokkutõmbamine
- Tarvikukarp
- Teleskoopvarrega tugikaabli klamber
- Juhtimiskübar 6"
- Kaugjuhtimispuul klambril.

## Tulemuslikkus

### • Keevitusvool:

- Kõrge keevitusvool 13 000 A
- Digitaalne ekraan tegeliku voolu väärtuse kohta
- Helihoiatus, kui keevitusvool on liiga väike
- Konstantse voolu kontroll

### • Elektrodijõud :

- Elektrodijõu kontroll
- Digitaalne ekraan tegeliku elektrodivarre jõu kohta
- Kõrge klamberjõud: 550 daN 8 baari juures
- Vedelikjahutusega varred kuni otsadeni
- Helihoiatus, kui tegelik klamberjõud on liiga väike.



13.000A  
550 daN



- Kaasas :
- C1 Arm
  - ühepoolne püstol
  - maanduskaabel

## Masina liides

- AUTO MODE võimaldab keevitada ilma ühtegi parameetrit masinasse sisestamata.
- Saadaval on 7 režiimi, mis vastavad nii lõppkasutajate kui ka autotootjate vajadustele
- Kasutajasõbralik: Suur ekraan (6"), intuitiivsete menüüdega
- Kasutaja keevitusparameetrite salvestamine

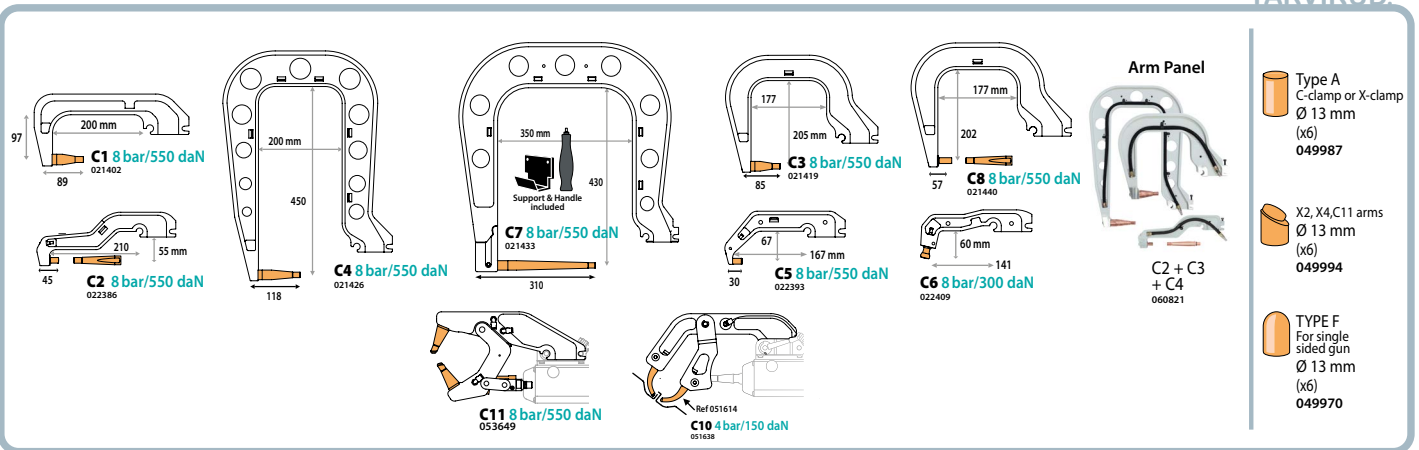
## Jälgitavus

- Iga teostatud keevituspunkti omaduste salvestamine SD-kaardile
- SD-kaardile salvestatud aruannete taastamine mis tahes arvutis



Kontseptsioon " BODYPROTECT " kaitseb kasutajat elektromagnetiliste väljade eest. Masin vastab direktiivile 2004/40/CE.

## TARVIKUD.



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13.000A	U <sub>0</sub> 16V	mm		Cables	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm <sup>2</sup>	100 % CU	↕	⚖
					↔	↕							
3 x 400V					3+3+3	1,5+3		Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
								Air	2.5	150			
								-	8	4x6 H07RNF			

1		<p><b>STANDARDREžiim</b> Masin määrab keevitusparameetrid keevitatavate lehtede paksuse ja terase tüübi põhjal.</p>
2		<p><b>KÄSITÖÖREžiim</b> Keevitusparameetrite otsene programmeerimine</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- keevitusvool</li> <li>- keevitusaeg</li> <li>- elektroodi jõud</li> </ul>
3		<p><b>MULTIREžiim</b> Keevitavate lehtede paksus ja terase tüüp on määratud iga koostu lehe jaoks. Masin määrab keevitusparameetrid.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODE</b> Terase tüübi määramiseks saab GYSTEEL Vision seadmega saadud kõvaduse mõõtmise otse selles menüüs sisestada. masin määrab keevitusparameetrid.</p>
5		<p><b>AUTO MOOD ** Uus **</b> Automaatne tuvastamine :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- metalli tüübi</li> <li>- metallilehe paksuse</li> <li>- liimi olemasolu</li> <li>- isoleermaterjali olemasolu metallilehtede vahel</li> </ul>
6		<p><b>AUTOTEHASTAJA MOOD ** Uus **</b> See režiim võimaldab keevituspunktide nimekirjas meelde tuletada eelnevalt salvestatud keevituspunkte autotootja remondijuhistest. Keevitusparameetrid on automaatselt kehtivad.</p>
7		<p><b>ENERGIAMOOD ** Uus **</b> See režiim võimaldab kontrollida keevituspunkti ajal ülekantavat energiat. Keevituspunkti tegemiseks saab seadistada ainult keevitusvoolu (A) ja energiat (kW). See režiim on mõeldud katselaboritele ja autotootjatele heakskiitmise eesmärgil.</p>

