

TITANIUM 400 AC/DC on korkean suorituskyvyn TIG AC/DC -generaattori (400 A - 60 %), joka on suunniteltu tarjoamaan laaja valikoima hitsausprosesseja (TIG AC, DC, MMA). Sitä voidaan käyttää kaikenlaisten materiaalien hitsaukseen; pehmeä teräs, ruostumaton teräs, alumiini, kupari, titaani. Ihanteellinen myös ohutmittaiseen hitsaukseen, sen pulssitila vähentää lämmöntuottoa ja tarjoaa paremman valokaaren hallinnan. Intuitiivinen ja erittäin toimiva digitaalinen käyttöliittymä mahdollistaa hitsausparametrien muuttamisen helposti.

6 TIG-HITSaustilaa

- | | |
|----|--|
| DC | <p>Vakio DC: tasainen virtahitsaus useimmille rautapitoisille materiaaleille.</p> <p>Pulssi DC: mahdollistaa osien kokoamisen samalla lämmöntuoton rajoittaminen (pulsaatit 2,5 kHz asti).</p> <p>FastPulse: pulsseja 20 kHz asti erikoisteräksellä.</p> |
| AC | <p>AC-standardi: alumiiniin ja sen seosten (Al, AlSi, AlMg, AlMn jne.) hitsaus.</p> <p>Pulssi AC: tarkka tunkeutumisen säätö AC-taajuusasetuksen mukaan (pulsaatit 500 Hz asti).</p> <p>AC Mix: AC- ja DC-virran vuorottelu hitsausnopeuden lisäämiseksi.</p> |



Toimitetaan ilman tarvikkeita

TIG WIZARD RATKAISU

- **Patentoitu synerginen tila** maksimaaliseen tuottavuuteen alumiinin, teräksen, ruostumattoman teräksen ja kupariosien kiinnittämisessä ja hitsauksessa lisäainemetallilla tai ilman.
- **5 kokoonpanotyyppiä:** Butt (BW), Lap (FW), Sisäkulma (BP), Ulkokulma ja lankaliitos.
- **Wizard Lab** monimutkaisten hitsausjaksujen toteuttamiseen.

OPTIMOIDUT ASETUKSET

- **4 osoitintilaa:**
 - Spot / Multi Spot : perinteinen osoitus ennen ohuiden levyjen hitsausta.
 - Tack / Multi Tack : erittäin tarkka osoitus ilman hapettumista, mikä vähentää muodonmuutosriskiä.
- **3 sytytystyyppiä** : Lift, HF ja Touch.HF (ajastettu korkeataajuinen sytytys).
- **3 laukaisuhallintaa:** 2T, 4T ja 4T LOG
- **AC-aaltotojien konfigurointi**, joka suosii valokaaren ohjausta ja tunkeutumista.
- **E-TIG-tila** takaa, että hitsaaja kunnioittaa hitsaustehoa riippumatta polttimen asennosta suhteessa osaan (hitsausenergian hallinta).



- 5 tuuman värikäyttöliittymä, intuitiivinen, monikielinen ja muokattavissa.
- 3 käyttöliittymätasoa: Easy, Expert ja Advanced

MAKSIMILITE

- Tarkasti mitattu energianotto.
- Kaikkien hitsauspalojen jäljitettävyyden standardin EN 3834 mukaisesti.
- Hitsaustarvikkeiden kalibrointitila (tarkenna energialaskentaa).
- Yhdistettävä valinnaisella sarjalla (037960) robottikäyttöön.
- Käyttäjätila tuotteen jakamiseksi useiden hitsaajien kanssa.
- Ilmainen työkalu käyttöliittymän mukauttamiseen verkossa.
- Varmuuskopioi USB-tikulta käyttäjän TYÖT (enintään 500) sekä koneen kokoonpano.
- Yhteensopiva säleiden, kaksoispainikkeen, potentiometrin ja ylös- ja alaspolttimien kanssa.
- Koneen ja synergioiden täydellinen päivitys USB-tikulla.
- Kaukosäätimet (poljin tai manuaalinen lisävaruste), jotka voidaan kytkeä ilman työkaluja.
- Jäähdytysyksikkö (013537) valinnainen.
- MMA, MMA AC ja pulssi MMA-tilat (hitsattavat elektrodit Ø 8 mm asti).

LISÄTARVIKKEET



ABITIG L - 8 m
037359



ABITIG DB - 8 m
037366

Kylmä ryhmä
1000 W
5.5 L - 17 kg



WCU 1kW C
013537



Trolley 10m³ L
075498

Analogiset kaukosäätimet:



RC-HA1 - 10 m
045675



RC-FA1 - 4 m
045682

Digitaalinen kaukosäädin:



RC-HD2
062122

50/60Hz	A	I ₂ TIG DC	I ₂ TIG AC	I ₂ MMA	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG AC/DC		MMA		U ₀	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
					TIG DC PULSE	TIG AC PULSE	MMA PULSE	EN 60974-1 (40°C)	EN 60974-1 (40°C)	IA (60%)	100%						
400 V - 3~	32	3 → 400	5 → 400	5 → 400	0.1 → 2.5 kHz	0.1 → 500 Hz	0.4 → 20 Hz	400 A	360 A	400 A	360 A	85	70/95	71 x 27 x 48	40	IP 23	30 kW