

L'INVERTER Gyspot BP.LC-S7 est une réelle avancée dans le domaine des équipements de soudage par point. Ce poste est la réponse idéale aux exigences du soudage des aciers à haute limite élastique (THLE/aciers au bore), avec sa force de serrage aux électrodes de 550 daN et un courant de soudage de 13 000 A. Ce poste est conforme avec la directive européenne 2004/40/CE.

Description

- Pince en C idéale pour tous types d'interventions, compacte et légère (5Kg)
- Pistolet multifonction (longueur 2.5m) : mono-point, rétreinte, soude rivets, goujons, écrous, rondelles, tire-clous.
- Potence télescopique
- Boîte d'accessoires
- Ecran de contrôle 6"
- Commandes déportées sur la pince

Performant

- **En courant :**
 - courant de soudage élevé : 13 000A
 - affichage de la valeur réelle du courant
 - signal sonore automatique si courant trop faible
 - régulation du courant
- **En effort :**
 - régulation automatique de l'effort
 - affichage de l'effort réel
 - gros effort : 550 daN à 8 bars
 - refroidissement liquide des électrodes
 - signal sonore automatique si effort trop faible



13.000A
550 daN



- Livré d'origine avec :
- bras C1
 - pistolet
 - câble de masse

Interface Homme-Machine

- 7 modes disponibles pour répondre aux exigences des utilisateurs et des constructeurs.
- Simplicité : possibilité de souder sans entrer aucun paramètre dans la machine.
- Convivialité : lecture rapide des paramètres sur écran 6"
- Sauvegarde des paramètres de soudage utilisateur



Le concept « BODYPROTECT » protège l'utilisateur des champs électromagnétiques, en conformité avec la directive 2004/40/CE.

Traçabilité

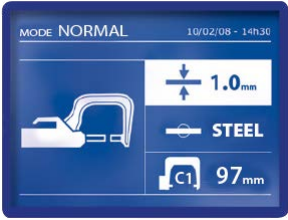
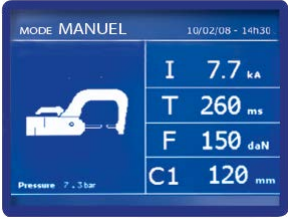
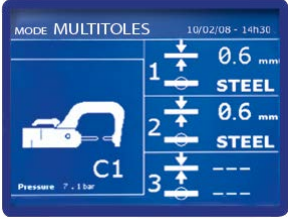



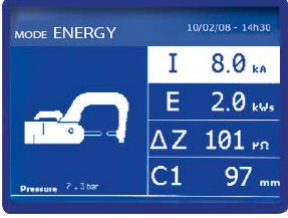
- Archivage sur carte SD des caractéristiques des points de soudure effectués.
- Restitution sur PC des rapports enregistrés sur la carte SD.

ACCESSOIRES

Accessories List:

- Type A C-clamp or X-clamp Ø 13 mm (x6) 049987
- X2, X4, C11 arms Ø 13 mm (x6) 049994
- TYPE F For single sided gun Ø 13 mm (x6) 049970

3 x 400V	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U ₀ 16V	mm		Cables	100 % CU	↕	⚖️
				↔	↕				
32A (D)	2	13 000A	16V	↔	↕	Liquid	OK	65x80x205 cm	160 kg
40A (D)	6			↔	↕	Air			
50A (D)	10			↔	↕	-			

1		<p>MODE NORMAL</p> <p>La machine détermine les paramètres de soudage à partir de l'épaisseur des tôles et du type d'acier.</p>
2		<p>MODE MANUEL</p> <p>Programmation directe des paramètres de soudage :</p> <ul style="list-style-type: none"> - courant de soudage - temps de soudage - effort de serrage
3		<p>MODE MULTI</p> <p>L'épaisseur de tôle ainsi que le type d'acier sont entrés pour chaque tôle de l'empilage à souder (2 ou 3 tôles). La machine détermine les paramètres de soudage.</p>
4		<p>MODE GYSTEEL</p> <p>La mesure de dureté obtenue par le produit GYSTEEL Vision peut être entrée directement dans ce menu pour spécifier le type d'acier. La machine détermine les paramètres de soudage.</p>
5		<p>MODE AUTO ** Nouveau **</p> <p>Détection automatique :</p> <ul style="list-style-type: none"> - de la nature des aciers, - de l'épaisseur des tôles, - de la présence de colle, - de la présence de matière isolante entre les tôles.
6		<p>MODE CONSTRUCTEUR ** Nouveau **</p> <p>Ce mode permet d'appeler nominativement un point préenregistré selon le cahier des charges de réparation du constructeur. Les réglages sont automatiquement effectifs.</p>
7		<p>MODE ENERGY ** Nouveau **</p> <p>Ce mode permet de contrôler l'énergie transmise pendant le point de soudure. L'utilisateur spécifie uniquement le courant de soudage (A) et l'énergie (kW) avant de faire le point. Ce mode est destiné aux constructeurs ou aux laboratoires de test.</p>