

La gamme de bobines de fil ÉTAIN est conçue pour les soudures électroniques et industrielles. Conformément aux directives européennes, elle propose des fils de soudure avec et sans plomb aux excellentes caractéristiques. Le fil s'adapte à de nombreuses méthodes de soudure : fer à souder, air chaud, induction, plaque chauffante, et à la plupart des supports : cuivre, cuivre étamé, laiton, nickel-or, etc.

- ✓ Mouillage rapide
- ✓ Faibles résidus, clairs et non corrosifs
- ✓ Peu de fumées
- ✓ Faible odeur
- ✓ Pas de projections

	Etain	Plomb	Point de fusion	Température d'utilisation du fer à souder	Norme
 <p>Bobine étain 40% Ø2 mm - 50 g Réf. 046610</p> <p>Bobine étain 40% Ø2 mm - 100 g Réf. 046627</p> <p>Bobine étain 40% Ø2 mm - 250 g Réf. 047136</p>	40%	60%	183°C - 190 °C	300°C - 400°C	ISO EN 9453 alliage n° 114
 <p>Bobine étain 50% Ø1,5 mm - 50 g Réf. 046641</p> <p>Bobine étain 50% Ø1,5 mm - 100 g Réf. 046658</p> <p>Bobine étain 50% Ø1,5 mm - 250 g Réf. 047129</p>	50%	50%	183°C - 216 °C	300°C - 400°C	ISO EN 9453 alliage n° 112
 <p>Bobine étain 60% Ø1,0 mm - 50 g Réf. 046665</p> <p>Bobine étain 60% Ø1,0 mm - 100 g Réf. 046672</p> <p>Bobine étain 60% Ø1,0 mm - 250 g Réf. 047112</p>	60%	40%	183°C - 190 °C	330°C - 380°C	ISO EN 9453 alliage n° 104
	Etain	Cu			
 <p>Bobine étain 97% Ø2,0 mm - 50 g Réf. 046689</p> <p>Bobine étain 97% Ø2,0 mm - 100 g Réf. 046696</p> <p>Bobine étain 97% Ø2,0 mm - 250 g Réf. 047143</p>	97%	3%	227°C - 310 °C	370°C - 470°C	ISO EN 9453 alliage n° 402 directive RoHS 2011/65/EU
 <p>Bobine étain 99,3% Ø1,0 mm - 100 g Réf. 062696</p>	99,3%	0,7%	E - 227°C	370°C - 470°C	directive RoHS 2011/65/EU