

INVERTER LASAPPARAAT, GESTUURD DOOR EEN MICRO PROCESSOR MET TOETSENBORD EN DIGITALE DISPLAY. EELZIJDIG APPARAAT, AAN TE SLUITEN OP EEN EENVOUDIG 16A-230V STOPCONTACT, ZELFS BIJ INTENSIEF GEBRUIK.

MMA FUNCTIE

Lasteenvoudig ieder type elektrode : staal, rvs, gietijzer, rutiel, basisch, aluminium, cellulose (Ø1.6 à 5 mm) en beschikt over de volgende hulpfuncties :

- ✓ **Anti-Sticking**
- ✓ **Instelbare Hot Start** : Eenvoudige start met alle metaalsoorten (Lage Hot start = dunne platen / Hoge Hot Start = voor demoeilijk te lassen metalen: geoxideerde of vervuilde stukken).
- ✓ **Instelbare Arc Force** : Tijdelijke hogere intensiteit die beter penetreert en het risico op vastplakken voorkomt.

TIG LIFT LASSEN

Het apparaat is uitgerust met een TIG-toorts met ventiel (optioneel), waarmee esthetische lasrupsen gerealiseerd kunnen worden :

- ✓ **Een Tig Lift start** : Het opstarten gebeurt met een eenvoudige contact, en voorkomt zo de wolfram insluitingen en radio-elektrische storingen.
- ✓ **Een automatische boogafsluiting** : Dankzij deze innovatieve functie kunt u de lasrups afmaken zonder kraters door het geleidelijk afsluiten van de lasboog. De tijdsduur is instelbaar, en het starten van de boogafsluiting aan het einde van het lassen gebeurt met een simpele beweging van de toorts.



Geleverd in koffer met accessoires :
- Gearde kabels (3m/Ø 25mm²)
- Elektrodehouder (3m/Ø 25mm²)

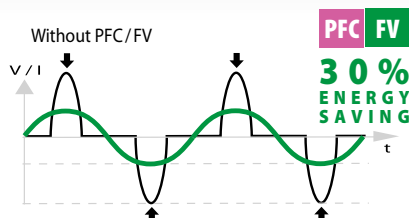
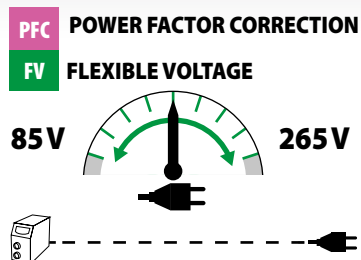
OPTIE (ref 044401):
Toorts TIG
- Lange kabel 4 m
- Aansluiting 35/50 mm²



BINZEL

GESCHIKT VOOR ALLE SITUATIES

Dit lasapparaat is geschikt voor alle lassituaties (verlengsnoer, generator) en integreert twee stroomtoevoer technologieën:



Het apparaat past zich automatisch aan de netspanning aan en kan functioneren tussen 85V en 265V.

Regu leert en gebruikt de stroomtoevoer efficiënter, waardoor het apparaat op een eenvoudig 16A-230V stopcontact aangesloten kan worden, zelfs bij intensief gebruik, in plaats van een 32A-110V aansluiting noodzakelijk voor een apparaat met hetzelfde vermogen maar zonder PFC.

50/60hz	-AM-	I ₂								EN60974-1 (40°C)		U ₀			
		TIG	MMA	Ø 1.6	Ø 2	Ø 2.5	Ø 3.2	Ø 4	Ø 5	I _A (60%)	X% (I ₂ max)				
230 V 1~	16 A	5 - 200 A	10 - 200 A	62	50	47	45	38	30	135 A	25%	108 V	35/50	16x36x27 / 7.5	7 kW
110 V 1~	32 A	5 - 140 A	10 - 120 A							90 A	40%				