

Solderen met vlam/elektrisch



Soldeerbout 60W soldeertin

Gele verd met 2 punten Ø 5,9 mm (1 kromme en 1 rechte).

Réf. 040373

Soldeer bout 100W zeer snel

- Warmt zeer snel op .
- n 220V, geleverd met koffer, klaar voor gebruik. Met 3 punten, tin en soldeerperas.
- Draad Ø 0,5 tot 2mm.



Réf. 040397

Toepassingen

- Elektriciteit
- Elektronisch
- Modelisme

* uitgangstemperatuur. Af hankelijk vande omgeving en de procedure kan de oppervlaktetemperatuur van het werkstuk door 2gedeeld worden.

T°

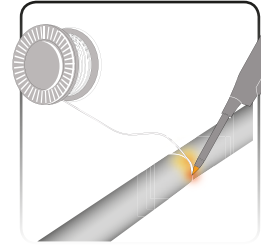
Soldeer
Middel

200°

Tin

Zacht solderen

Het soldeermetaal «lijmt».



- De onderdelen moeten opgewarmd worden.
- De tin moet op warme onderdelen aangebracht worden. De tin zal zo smelten en de onderdelen met elkaar verbinden.



Gasbrander met Piezo ontsteking

- Met gebrevetteerd cartouche blokkeersysteem.
- Veelzijdig : Verwijderen van verf, barbecues aansteken, koken...
- Professionele vlam kwaliteit. 1700° max*

Réf. 040342



Accessoires

040410 Doorboorbare cartouche 190 gr Butaan met "Stop Gaz" veiligheidssysteem.

- Kleine loodgieterswerkzaamheden (koud water)
- Kleine reparaties metalen onderdelen

* uitgangstemperatuur. Af hankelijk vande omgeving en de procedure kan de oppervlaktetemperatuur van het werkstuk door 2gedeeld worden.

450°
max

Tin

Gasbrander PRO

- Hard en zacht solderen
- Brander voor alle posities.
- PIEZO ontsteking
- Regelbare vlam
- Twee verwisselbare branders
- Blokkeersysteem voor continu branden
- Geleverd zonder gaspatroon (zie Ref. 040441)

Réf. 052741



- Kleine loodgieterswerkzaamheden (koud water)
- Kleine reparaties metalen onderdelen
- Loodgieterswerkzaamheden (warm water)
- Zinkwerk, buizen verwarming - gas (koper/koper)

* uitgangstemperatuur. Af hankelijk vande omgeving en de procedure kan de oppervlaktetemperatuur van het werkstuk door 2gedeeld worden.

Gasbrander met handmatige ontsteking

- Geleverd meteengasfles (600ml) (Propana 40% - Butaan 60%).
- Te gebruiken met gas patronen met ventiel schroefdraad 7/16".

Réf. 040359



Accessoires

040427 Cartouche 600 ml(330 gr gas) Butaan/ Propana Butaan gas (65%) / Propana gas (35%) - 1800° tot 2100° max

040434 Cartouche 600 ml(330gr gas) Gas Novacet Butaan Gas/Propana gas + Propyleen(30%)- 2200°max

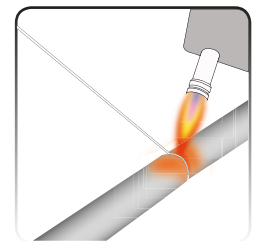
040441 Cartouche 380 ml(220 gr gas) Novacet + / Alle posities Identiek 040434 + schuim

- Loodgieterswerk (warm water)
- Zinkwerk, leidingwerk verwarming - gas (koper/koper)

450
à
700°

Solderen
koper
bronse

Hard solderen



- De onderdelen moeten opgewarmd worden
- Wanneer de onderdelen roodgloeiend onder de vlam zijn, breng de staaf soldeermiddel dichterbij.
- Verspreid het soldeermiddel en houd het geheel onder de vlam.

Kit gasbrander

- 3600 kcal/h. Verlengstuk en mondstuk Ø 20 mm.
- Geleverd met een slang van 1,5m.
- 1 plat mondstuk voor verwijderen van verf.
- 1 mondstuk in U-vorm voor het lassen van buis.

Voor gebruik met een butaan gas fles van 13Kg.

Réf. 040328



* uitgangs temperatuur. Afhankelijk van de omgeving en de procedure, kan de oppervlaktetemperatuur van het werkstuk door 2 gedeeld worden.

Solderen met vlam/elektrisch

Post Bigaz



3100°*max

Réf. 040366

- Voor het lassen van de meeste metalen met geringe dikte.
- Veelzijdig gebruik: van micro lassen (sieraden), assemblage en het snijden van dun plaatwerk.

Geleverd met :

- Drukregelaar,
- Terugslagventiel,
- Slangen van 1,5m
- Gasbranderu met 2 punten (Ø 0,5 en Ø 0,65)
- Bril
- Structuur +1 zuurstoffles + 1 novacetfles.

Accessoires

040458	Fles Zuurstof (niet hervulbaar (110 liter)
040434	Cartouche 600 ml (330 gr gas) Gas Novacet



Statven

040465	10 Staven Staal Ø 2 mm
040472	6 Staven Messing Ø 2 mm
040489	6 Staven Brons Ø 2 mm
040496	6 Staven Koper Ø 2 mm

040549 Soldeerpasta 20 Gr



Accessoires

040403	Gas aansteker
--------	---------------



Afstelbare gasbrander



Réf. 040335

Geleverd met :

- Piezo ontsteking
- pijpje Ø 60 mm
- Turbo hendel
- Speer van 60 cm.
- Mantelbuis + directe verbinding.
- Voor propaan gasfles 13 kg.

VERBRUIKSARTIKELN EN ACCESSOIRES

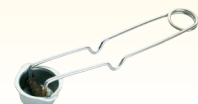


Statven

040465	10 Staven Staal Ø 2 mm
040472	6 Staven Messing Ø 2 mm
040489	6 Staven Brons Ø 2 mm
040496	6 koperen staven Ø 2 mm

Accessoires

040403	Gas aansteker
--------	---------------



Accessoires

040380	Desoldeer pomp
--------	----------------



040502	Lasdraad 100 Gr
040549	Soldeerpasta 20 Gr



Toepassingen

T°

Soldeer
Middel

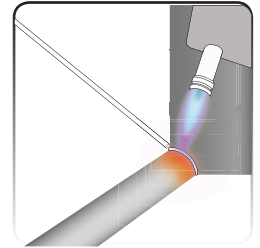
- Reparatie van buisvormige voorwerpen (fietsen, stoelen...)
- Verwarming (ijzer/ijzer of ijzer/koper)

700
à
900°

Solderen
messing

Hardsolderen

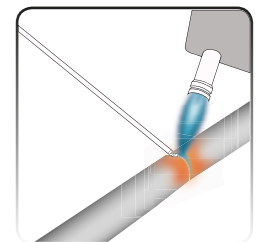
De stukken worden tot één stuk versmolten.



- De onderdelen moeten opgewarmd worden
- Wanneer de onderdelen roodgloeiend onder de vlam zijn, breng de staaf soldeermiddel dichterbij.
- Verspreid het soldeermiddel en houd het geheel onder de vlam.

* uitgangs temperatuur. Afhankelijk van de omgeving en de procedure, kan de oppervlaktetemperatuur van het werkstuk door 2 gedeeld worden.

Lassen



- Lassen staal / staal.

1500°
et +

Solderen
Staal

- De te lassen onderdelen worden verwarmd.
- Wanneer de onderdelen fusioneren :
▷ onder de vlam, laat de metalen staaf smelten in het smeltbad en beweeg voorzichtig vooruit, ondertussen het smeltbad in stand houdend.
of
▷ Beweeg de vlam vooruit en houd het smeltbad in stand zonder metaal (autogeen lassen)

* uitgangs temperatuur. Afhankelijk van de omgeving en de procedure, kan de oppervlaktetemperatuur van het werkstuk door 2 gedeeld worden.

- Lassen van technische coatings (waterichtheid daken...)

Overige