

Produsul Gyspot INVERTER BP.LC-S7 reprezintă un adevărat progres în domeniul echipamentelor de sudare prin puncte. Această mașină este răspunsul ideal la cerințele de sudare a oțelurilor de înaltă rezistență (UHSS/ oțelboron), cu o forță de 550 daN la brațele electrodului la 8 bari și un curent de sudare de 13 000 Amperi. Această mașină este pe deplin conformă cu directiva europeană 2004/40/CE.

## Descriere

- Clemă ideală pentru toate tipurile de lucrări din oțel, ușoară și ușor de manevrat (5Kg);
- Pistol cu o singură față cu cablu de 2,5 metri: sudare cu ciocanul prin puncte, sudare cu știfturi/ nituri/ inele, contracție cu carbon
- Cutie de accesorii
- Suport pentru cablu de susținere cu un braț telescopic
- Afișaj de control de 6"
- Telecomandă pe clemă

## Performanță

### Curent de sudare:

- Curent de sudare ridicat 13 000 A
- Afișaj digital al valorii actuale a curentului
- Alertă sonoră dacă curentul de sudare este prea mic
- Control constant al curentului

### Forța electrodului :

- Control al forței electrodului
- Afișaj digital al forței actuale a brațelor electrodului
- Forță de strângere ridicată: 550 daN cu la 8 bari
- Brațe răcite cu lichid până la vârfuri
- Alertă sonoră dacă forța de strângere actuală este prea mică



13.000A  
550 daN



- Inclus :
- braț C1
  - pistol cu o singură față
  - cablu de împământare

## Interfață mașină

- MODUL AUTO permite sudarea fără a introduce niciun parametru în mașină.
- 7 moduri disponibile pentru a răspunde atât cerințelor utilizatorilor finali, cât și ale producătorilor de automobile
- Ușor de utilizat: Afișaj mare (6"), cu meniuri intuitive
- Salvarea parametrilor de sudare de către utilizator

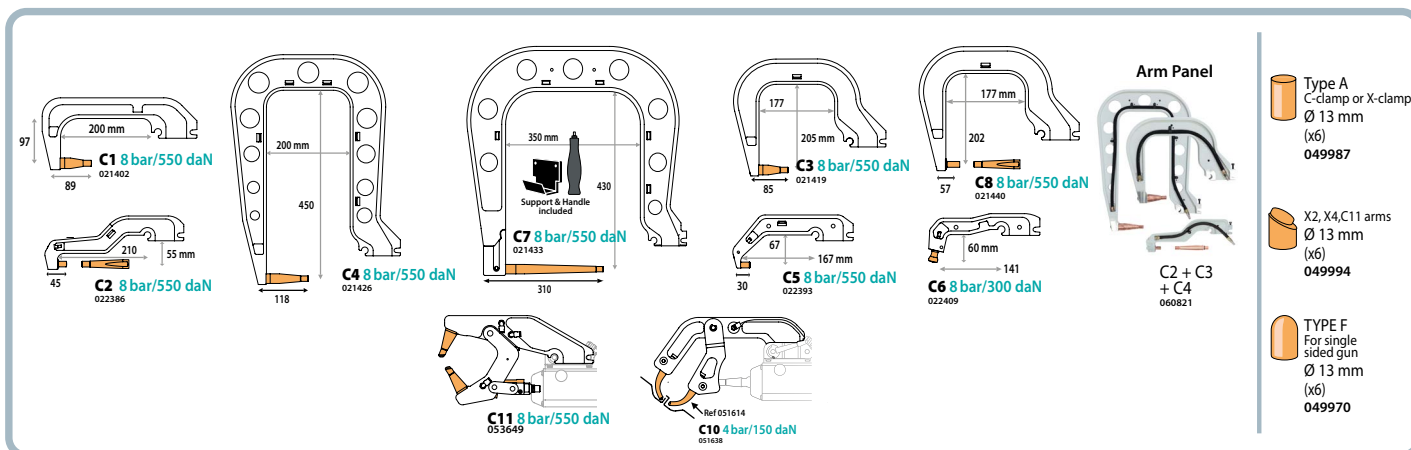
## Trasabilitate

- Înregistrarea pe cardul SD a caracteristicilor fiecărui punct de sudură realizat
- Restaurarea pe orice PC a rapoartelor salvate pe cardul SD


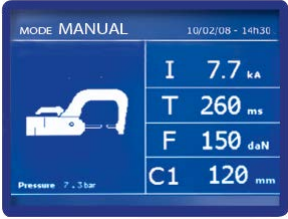
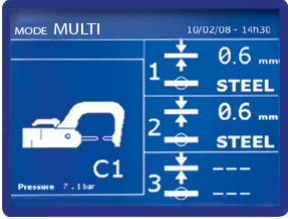



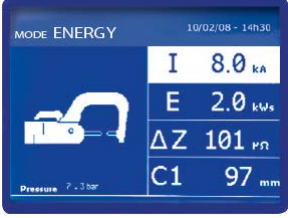


Conceptul " BODYPROTECT " protejează utilizatorul împotriva câmpurilor electromagnetice. Mașina este conformă cu Directiva 2004/40/CE.

## ACCESORII.



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U <sub>0</sub> 16V	mm		Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm <sup>2</sup>	100 % CU	↕	⚖
					↔	↕						
3 x 400V		2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1,5+3	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
							Air	2.5	150			
							-	8	4x6 H07RNF			

1		<p><b>MOD STANDARD</b> Mașina determină parametrii de sudare pornind de la grosimea foilor care urmează să fie sudate și de la tipul de oțel.</p>
2		<p><b>MOD MANUAL</b> Programare directă a parametrilor de sudare - curent de sudare - timp de sudare - forță electrod</p>
3		<p><b>MOD MULTIPLE</b> Grosimea foilor care urmează să fie sudate, precum și tipul de oțel, este specificată pentru fiecare foaie din ansamblu. Mașina determină parametrii de sudare.</p>
4		<p><b>MODUL GYSTEEL</b> Măsurarea durtății obținută cu dispozitivul GYSTEEL Vision poate fi introdusă direct în acest meniu pentru a specifica tipul de oțel. Mașina determină parametrii de sudare.</p>
5		<p><b>MOD AUTO ** Nou **</b> Detectare automată : - a tipului de metal - a grosimii tablei metalice - a prezenței lipiciului - a prezenței materialului izolator între tablele metalice</p>
6		<p><b>MODUL FABRICANT AUTO ** Nou **</b> Acest mod permite rechemarea, într-o listă de puncte de sudură, a punctelor de sudură preînregistrate din instrucțiunile de reparații ale producătorului auto. Parametrii de sudare sunt eficienți în mod automat.</p>
7		<p><b>MODUL ENERGIE ** Nou **</b> Acest mod permite controlul energiei transferate în timpul spotului de sudură. Doar curentul de sudură (A) și energia (kW) pot fi setate pentru a realiza spotul de sudură. Acest mod a fost conceput pentru laboratoarele de testare și pentru producătorii de automobile, în scopul omologării.</p>

