

## Condenser discharge welding of studs M4, M5 and M6.

Станок GYSPOT ALU PRO FV предназначен для правки АЛЮМИНИЕВЫХ кузовных деталей.

Станция приваривает шпильки, чтобы устранить вмятины и выбоины (дверные панели, капоты и т. д.) без их удаления.

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

#### ● Микропроцессорное управление

На выбор два режима :

- Напряжение (регулируется от 50 В до 200 В).

- Мощность (регулируется от 0 до 10).

#### ● Разрядный конденсатор 66 мкФ

Быстрая сварка (3 миллисекунды).

#### ● Pistolet automatique :

- Пистолет не имеет курка, поэтому сварка начинается автоматически, когда наконечник вставляется в пистолет.

Вес встроен в пистолет.

- Ручная регулировка силы пружины.

#### ● Гибкое напряжение :

Работает при напряжении питания от 85 до 265 В. Благодаря системе питания «Flexible Voltage» его можно подключить к розетке 230В-2А или 110В-5А.

FV FLEXIBLE  
VOLTAGE

85 V ← 265 V  
110 V 230 V



#### В комплект поставки входит :

- Автоматический пистолет с 3 встроенными контактами заземления.
- Алюминиевый ящик для принадлежностей для удаления вмятин. (ALU BOX STANDART M4 050020)
- Шпильчатый патрон Ø 4 мм.

66 mF

CAPACITOR  
DISCHARGE  
WELDING

### ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТЕЛЕЖКИ



035836

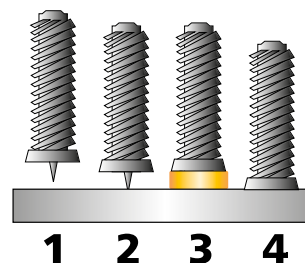
**Proliner alu PRO FV**



074552

**Speedliner alu Pro FV**

Регулировка  
усилия пружины



3 латунные шпильки для улучшения контакта и лучшей устойчивости пистолета во время сварки.

Латунные шпильки с пружинным креплением могут быть адаптированы к любой поверхности.

50/60hz	I <sub>2</sub> MAX	ALU	U <sub>2</sub> V	A	I RMS A	OK	OK	kg	cm
85 V - 265 V 1~	13 000 A	AUTOMATIC	50 > 200	5	-	OK	OK	14	21 x 24 x 36