

Produkt Gyspot INVERTER BP.LX je skutočným pokrokom v oblasti zariadení na bodové zváranie. Tento stroj je ideálnou odpoveďou na požiadavky zvárania vysokopevnostných ocelí (UHSS/borová ocel'), so silou ramien elektródy 550 daN pri 8 baroch s ramenami 120 mm a zväracím prúdom 13 000 A. Tento stroj je plne v súlade s európskou smernicou 2004/40/ES.

Popis

Ideálna svorka na všetky typy kovových diel

- Ľahká a ľahko ovládateľná: Hmotnosť 5 kg
- Upínacia sila pri 8 tyčiach: 550 daN
- Jednostranný zvärací nástroj s 3 m káblom: bodové zváranie kladivom, zváranie čapov/nitov/krúžkov, zmršťovanie uhlíka
- Box na príslušenstvo
- Držiak podporného kábla s teleskopickým ramenom
- Ovládací displej 6"
- Dial'kové ovládanie na svorke

13 000A
550 daN



Výkon

• Zvärací prúd:

- Vysoký zvärací prúd : 13 000 A
- Digitálne zobrazenie aktuálnej hodnoty prúdu
- Zvukové upozornenie, ak je zvärací prúd príliš nízky
- Regulácia konštantného prúdu

• Sila elektródy :

- Digitálne zobrazenie aktuálnej sily ramien elektródy
- Odľahčená svorka: Hmotnosť 5 kg
- Vysoká upínacia sila: 550 daN s ramenami 120 mm pri 8 baroch
- Kvapalinou chladené ramená až po hroty
- Zvukové upozornenie, ak je aktuálna sila upnutia príliš nízka



Súčasťou dodávky je :
- rameno X1
- pištoľ
- zemiaci kábel

Rozhranie stroja

- **Užívateľsky prívetivé:** Veľký displej (6") s intuitívnym menu
- **Jednoduché:** Výber iba 2 parametrov (hrúbka a typ ocelového plechu)
- Ukladanie užívateľských parametrov zvárania



Koncept " BODYPROTECT " chráni používateľa pred elektromagnetickými poľami. Zariadenie je v súlade so smernicou 2004/40/ES.

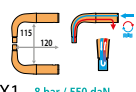
Sledovateľnosť

- Záznam charakteristík každého vykonaného zvárania na SD kartu
- Obnovenie správ uložených na SD karte na ľubovoľnom počítači

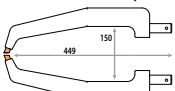
Príslušenstvo

X (Ø 25mm) + Caps Ø 13mm

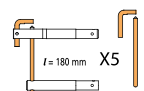
X1 8 bar / 550 daN
050501



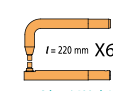
X4 8 bar / 120 daN
050532



X5 8 bar / 200 daN
049253
050549



X6 8 bar / 400 daN
050587



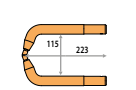
X4 (A, B & C) combinations

X4A + X4A
X4A + X4B


X4B + X4B
X4A + X4C

X4C + X4C
X4C + X4B

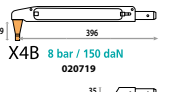
X2 8 bar / 400 daN
050518



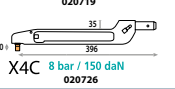
X4A 8 bar / 150 daN
020702



X4B 8 bar / 150 daN
020719

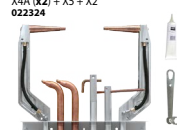


X4C 8 bar / 150 daN
020726

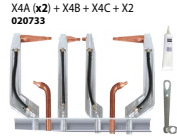


Arm Panel

X4A (x2) + X5 + X2
022324




X4A (x2) + X4B + X4C + X2
020733




Point Control Tests

050433




Tôle
HLE / HTS 1.0 mm (x150) 050167
THLE / VHTS 2.5 mm (x150) 050181



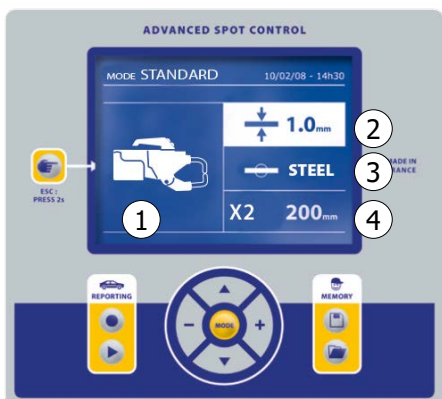
Consummables

050068

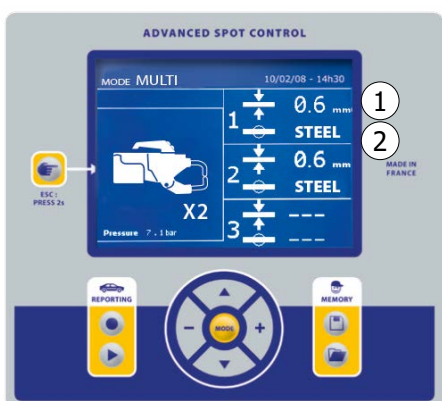
x10 (x20: 052239) x18 (x6: 049987)
x6 (x6: 049994) x18 (x6: 049970)



50/60hz	3AM	Spots/min (max) 2,5/2,5	I RMS	U ₀	mm		Cables	100 % CU	↕	⚙️			
					🔧	🔪							
400V	32A (D) 40A (D) 50A (D)	2 6 10	13 000A	16V	3 3 3	1.5 3	🔧 / 🔪	Liquid / air Cooled	↔ m	Ø mm ²	OK	65x80x205 cm	160 kg
							🔧 / 🔪	Air	2.5	150			
							🔧	-	8	4x6 H07RNF			

**ŠTANDARDNÝ REŽIM:**

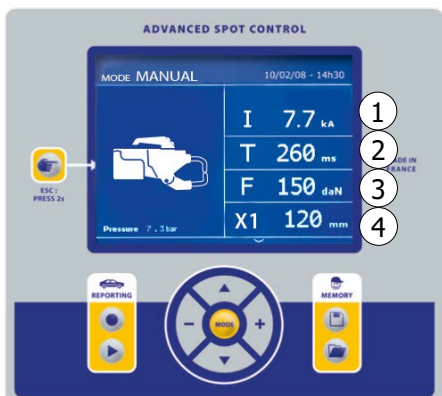
- 1 - Výber nástroja: X-svorka alebo jednostranná pištoľ.
- 2 - Hrúbka plechu: možno nastaviť pomocou tlačidiel (+) a (-).
- 3 - Typ ocele: Oceľ, HSS, UHSS alebo BORON.
- 4 - Dĺžka ramena: za účelom automatického nastavenia upínacej sily.

**REŽIM MULTISHEET:**

Stroj vypočíta správne parametre zvárania pre zvolenú zostavu (2 alebo 3 plechy).

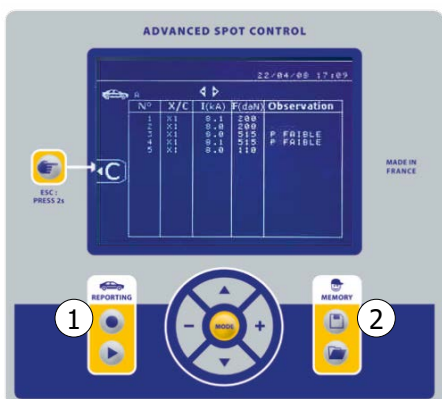
Pre každý plech zadajte :

- 1 - Hrúbka
- 2 - Typ ocele

**MANUÁLNY REŽIM:**

Manuálne nastavenie parametrov zvárania :

- 1 - Zvárací prúd
- 2 - Čas zvárania
- 3 - Upínacia sila
- 4 - Typ ramena

**UCHOVÁVANIE ZVAROVACÍCH PARAMETROV A PRÍSLUŠENSTVO:**

- **1 - REPORTÁŽ:** Záznam na SD kartu o charakteristikách každého vykonaného zvaracieho miesta a obnovenie na ľubovoľnom PC.
- **2 - PAMÄT:** ukladanie užívateľských parametrov zvárania na SD kartu.