

Produkt Gyspot INVERTER BP.LC-S7 predstavuje skutočný pokrok v oblasti zariadení na bodové zváranie. Tento stroj je ideálnou odpoveďou na požiadavky zvárania vysokopevnostných ocelí (UHSS/borová oceľ), so silou ramien elektródy 550 daN pri 8 baroch a zväracím prúdom 13 000 A. Tento stroj je plne v súlade s európskou smernicou 2004/40/ES.

## Popis

- Ideálna svorka na všetky typy oceľových prác, ľahká a ľahko ovládateľná (5 kg):
- Jednostranná pištoľ s 2,5 m káblom: bodové zváranie kladivom, zváranie čapmi/nitmi/krúžkami, zmršťovanie uhlíka
- Box s príslušenstvom
- Držiak podporného kábla s teleskopickým ramenom
- Ovládací displej 6"
- Diaľkové ovládanie na svorke

## Výkon

### Zvärací prúd:

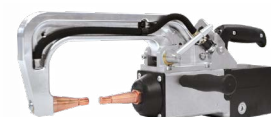
- Vysoký zvärací prúd 13 000 A
- Digitálne zobrazenie aktuálnej hodnoty prúdu
- Zvukové upozornenie, ak je zvärací prúd príliš nízky
- Regulácia konštantného prúdu

### Sila elektród :

- Regulácia sily elektród
- Digitálne zobrazenie aktuálnej sily elektródových ramien
- Vysoká upínacia sila: 550 daN s pri 8 baroch
- Kvapalinou chladené ramená až po hroty
- Zvukové upozornenie, ak je aktuálna upínacia sila príliš nízka



13.000A  
550 daN



- Súčasťou dodávky je :
- rameno C1
  - jednostranná pištoľ
  - zemiaci kábel.

## Rozhranie stroja

- AUTOMATICKÝ REŽIM umožňuje zváranie bez zadávania akýchkoľvek parametrov v stroji.
- K dispozícii je 7 režimov, ktoré reagujú na požiadavky koncových používateľov aj výrobcov automobilov
- Používateľsky prívetivé: Veľký displej (6") s intuitívnym menu
- Ukladanie užívateľských parametrov zvárania

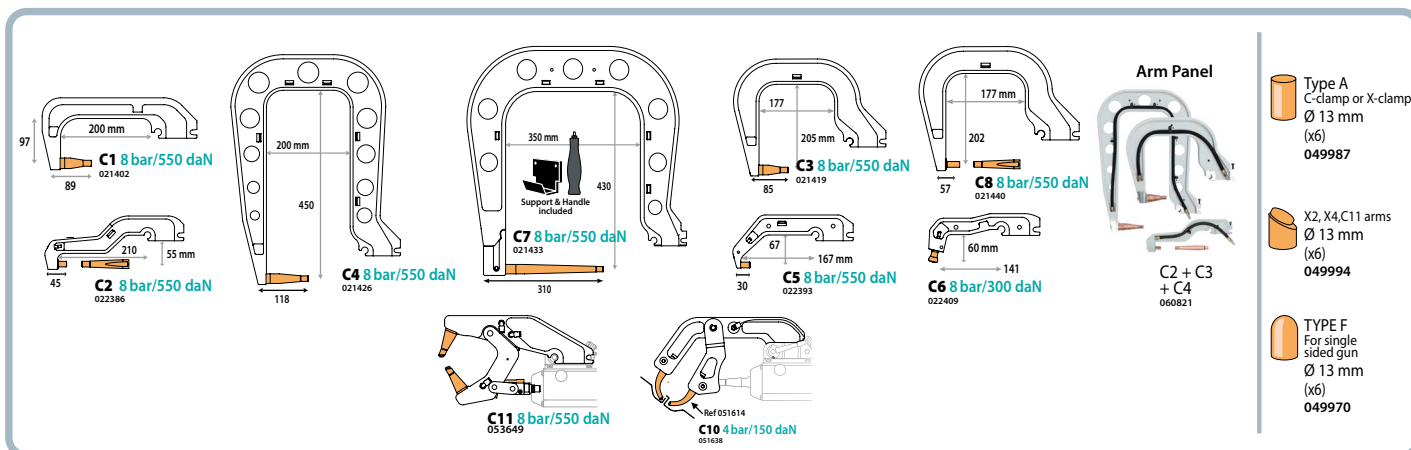
## Sledovateľnosť

- Záznam charakteristík každého vykonaného zvárania na SD kartu
- Obnovenie správ uložených na SD karte na ľubovoľnom počítači


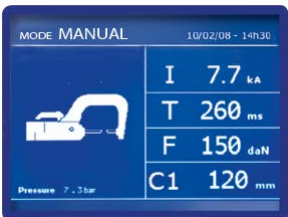
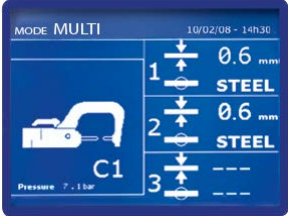






Koncept " BODYPROTECT " chráni používateľa pred elektromagnetickými poľami. Zariadenie je v súlade so smernicou 2004/40/ES.

## PRÍSLUŠENSTVO.



50/60 Hz	32A (D) 40A (D) 50A (D)	Spots/min (max.) 2,5 2,5	I RMS 13 000A	U <sub>0</sub> 16V	mm		Cables	Liquid/Air Cooled	↔ m	Ø mm <sup>2</sup>	100 % CU	↕	⚖
					↔	↕							
3 x 400V		2 6 10	13 000A	16V	3+3+3	1,5+3	↔/↕	Liquid	2.5	200	OK	65x80x205 cm	160 kg
								Air	2.5	150			
								-	8	4x6 H07RNF			

1		<p><b>ŠTANDARDNÝ REŽIM</b> Stroj určí parametre zvárania z hrúbky zváraných plechov a typu ocele.</p>
2		<p><b>MANUÁLNY REŽIM</b> Priame programovanie parametrov zvárania - zvärací prúd - čas zvárania - sila elektródy</p>
3		<p><b>MULTI REŽIM</b> Hrúbka zváraných plechov, ako aj typ ocele, je zadaná pre každý plech v zostave. Stroj určí parametre zvárania.</p>
4		<p><b>GYSTEEL MODE</b> Meranie tvrdosti získané pomocou prístroja GYSTEEL Vision je možné zadať priamo v tejto ponuke, aby bolo možné určiť typ ocele. Zariadenie určuje parametre zvárania.</p>
5		<p><b>AUTOMATICKÝ REŽIM ** Novinka **</b> Automatická detekcia : - typu kovu - hrúbky plechu - prítomnosti lepidla - prítomnosti izolačného materiálu medzi plechmi</p>
6		<p><b>REŽIM VÝROBCU AUTOMOBILOV ** Novinka **</b> Tento režim umožňuje v zozname zväracích miest vyvolať vopred zaznamenané zväracie miesta z návodov na opravu od výrobcu automobilov. Parametre zvárania sú automaticky účinné.</p>
7		<p><b>ENERGETICKÝ REŽIM ** Novinka **</b> Tento režim umožňuje kontrolovať energiu prenášanú počas zvárania bodu. Nastaviť možno len zvärací prúd (A) a energiu (kW), aby sa vytvoril zvärací bod. Tento režim bol navrhnutý pre skúšobné laboratóriá a výrobcov automobilov na účely schvaľovania.</p>

