

GYSTUD ArcPull 350是一款拉弧式焊机，适用于钣金与薄板加工，使用最大直径为Ø M8的钢制和铝制螺柱。它也适用于使用拉环和拉杆抽出铆钉来修复车身凹痕。产品界面直观，自动焊枪，具备极性检测功能及协同作用，可在230V单相交流电压在操作，有助于焊接附加部件。

## 拉弧：专业工艺

拉弧具备众多优于电容放电的优点：

- 工艺可稳定重复操作
- 达到完整焊接且渗透性好
- 气体保护，不产生任何污染
- 焊接后无需进行收尾工作
- 不会造成薄板变形

## 突破创新

焊枪内装有市场上仅有的直线电机。该创新技术具有前所未有的优势：

- 焊接周期控制
- 数字化控制管理，无需设置
- 带有接地电极的焊枪，可在螺柱周围实现理想的电流分布
- 非常适用于去除车身自冲铆钉
- 操作简单快速

## 2种焊接模式

直观的数字界面可轻松的在2种焊接模式中进行切换：

- 协同模式具有预设功能，便于简单快速使用。
- 适合高级用户的手动模式，可对特定用途进行自定义设置。

## 可选配件



气压计  
20 l/min - FR  
041998



气压计  
30 l/min - FR  
041622

x2



ARCPULL 350  
焊枪耗材  
059627

6 种尺寸芯轴：



- Ø 2 mm
- Ø 4 mm
- Ø 5 mm
- Ø 6 mm
- Ø 7.1 mm
- Ø 8 mm

配件盒  
064591



Weld 810 手推车  
037489



PACK ARCPULL 350	管道&薄板 064638	钣金修复		
		铆钉 064645	拉拔 064652	铆钉+拉拔 064669
	■	■	■	■
 芯轴盒 064591	■	—	—	—
 铆钉盒 064584	—	■	—	■
 接地夹 043787	—	■	—	■
 环扣 059610	—	—	x1	x1
 1.5 mm 铝环盒 059429	—	—	■	■
 拉杆 050792	—	—	180, 300, 500 mm	180, 300, 500 mm

50/60hz	I <sub>2</sub> MAX	INTEGRATED TECHNOLOGY				STAHL	ALU	U <sub>2</sub> V	I <sub>RMS</sub> A	I RMS A	OK	OK	30 x 24.5 x 22 / 11,3
		SYNERGIC	PFC	SR	AD								
208 > 240 V	10>350 A	●	●	●	●	SYNERGIC DIGITAL GUN LINEAR MOTOR		20,4 > 34	16	-	OK	OK	