

NEOPULSE 500 G to cyfrowe źródło prądu MIG/MAG z pulsem i oddzielnym podajnikiem drutu. Synonim ultrawydatności i wysokiej technologii posiada liczne krzywe synergiczne i wyjątkową dynamikę łuku. Cyfrowy interfejs jest intuicyjny i bardzo funkcjonalny, co ułatwia regulację parametrów spawania. Wyposażone w opcjonalny podajnik drutu NEOFEED-4W, to źródło zasilania zapewnia niezrównaną wydajność i jakość na wszystkich rodzajach stopów.

SPAWANIE WIELOPROCESOWE

- **MIG/MAG :**
 - drut stalowy i ze stali nierdzewnej: Ø 0,6 do 1,6 mm
 - drut aluminiowy: Ø 0,8 do 1,6 mm
 - drut CuSi i CuAl: Ø 0,8 do 1,2 mm
- **MMA DC / z pulsem:** elektrody podstawowe, rutyłowe i celulozowe (do Ø 6 mm).
- **TIG DC LIFT / Z PULSEM.**
- **Żłobienie** (do Ø 8 mm)

INTELIWENTNY

- **Tryb SYNERGICZNY:** Po wprowadzeniu 2 danych (materiał/gaz moment obrotowy i średnica drutu), NEOPULSE automatycznie określa optymalne warunki spawania i umożliwia regulację ustawień (prędkość podawania drutu, napięcie, prąd, długość łuku).

PRECYZYJNY

- **Kalibracja akcesoriów** spawalniczych, aby dostosować wyświetlany pomiar napięcia i udoskonalić obliczenia energii.
- **Energia**, wyświetlanie i obliczanie energii po spawaniu zgodnie z EN1011-1, ISO/TR 18491 i QW-409.
- **Przenośność:** ładowanie/tworzenie kopii zapasowych/transportowanie JOBS użytkownika i konfiguracji maszyny z pamięci USB.
- **Trasowanie:** śledzenie/rejestrowanie wszystkich etapów spawania, spoina po spoinie, podczas produkcji przemysłowej w ramach EN ISO 3834.

ZOPTYMALIZOWANE USTAWIENIA MIG/MAG

- **6 trybów spawania MIG-MAG:** Standard Dynamic, Standard Impact, Standard Root, Z pulsem, Modularc i Manual. Aby dowiedzieć się więcej o synergjach GYS, kliknij [tutaj](#).
- **Tryby spawania punktowego:** SPOT i DELAY.
- **Zarządzanie spustami:** 2T i 4T.
- **Precyzyjna kontrola cyklu spawania:** CreepSpeed, Softstart, Hotstart, Upslope, Downslope, Crater Filler, Postgaz, itp.

NAJWYŻSZA WYDAJNOŚĆ

Zaprojektowany do ciężkich i wymagających zastosowań przemysłowych :

- 4 mikroprocesory dziesięciokrotnie zwiększają szybkość obliczeń i optymalizują wydajność źródła prądu.
- Wysoka wydajność dzięki wysokiemu cyklowi pracy (470 A @ 60%).
- Możliwość podłączenia poprzez interfejs sterowania SAM do użytku z robotem/automatem (opcja).
- Powłoka dipowa całego bloku mocy w celu zwiększenia wytrzymałości.
- Mocny, elektronicznie sterowany silnik podajnika (100 W) z 4 napędzanymi rolkami.
- Bardzo wysokie napięcie łuku ułatwiające zapłon i wyjątkową dynamikę łuku.

ERGONOMICZNY

- Nowy uproszczony interfejs skoncentrowany na nawykach nawigacyjnych spawaczy.
- Kompletna aktualizacja maszyny i synergii za pomocą klucza USB.
- Jednostka chłodząca (nr kat. 032750) oraz wózek (nr kat. 037328) jako opcja.
- Pamięć 500 programów spawania (możliwość zapisania na pamięci USB).
- Wyświetlanie prądu/napięcia podczas i po spawaniu (DMOS/QMOS).
- Wybór głównego parametru, który ma być wyświetlany na ekranie (prędkość drutu, średni prąd spawania itp.).
- Wewnętrzne oświetlenie podajnika i szpuli.
- Okienko do sprawdzania zużycia drutu wypełniającego.
- Inteligentne zarządzanie wentylacją w celu zmniejszenia zużycia energii, odpylania i hałasu maszyny.

WYTRZYMAŁY I MOBILNY

- Wzmocniona karoseria & podkładki antypoślizgowe.
- Obudowa o stopniu ochrony IP23.
- Przewody łączące powietrze lub ciecz do 20 m (opcja).
- Zdalne sterowanie podajnikiem za pomocą 2 opcjonalnych sterowań zdalnych (cyfrowych lub analogowych).
- 4 pierścienie do zawiesia podajnika.



Dostarczany bez akcesoriów



Kompletny zestaw

Stal / Stal nierdzewna	Aluminium
062924	062931

NEOPULSE 500 G

Nr kat. 014503















DANE TECHNICZNE

NEOPULSE 500 G		
Napięcie zasilania	3 x 400 V +/- 15%	
Zabezpieczenie sieci (opóźnione)	32 A	
Cykl pracy 10 min/40°C EN 60974-1	50 %	
	100 %	
	MIG-MAG	440 A
	MMA	430 A
	470 A	450 A
Aktualny zakres MIG-MAG / MMA / TIG	10 - 500 A	
Napięcie jałowe	85 V	
Napięcie	MIG-MAG	14.5 - 39 V
	MMA	20.4 - 40 V
	TIG	10.4 - 30 V
Maks. wydajność	%	90 %
Zużycie jałowe	MIG-MAG TIG	37 W
	MMA	157 W
Klasa ochrony	IP23	
Wymiary	680 x 300 x 420 mm	
Waga	29 kg	

NEOFEED 4W		
Napięcia zasilające	$U_{11} = 48 \text{ V} - 2 \text{ A}$	
	$U_{12} = 24 \text{ V} - 1 \text{ A}$	
Cykl pracy	60 %	500 A
10 min/40°C EN 60974-1	100 %	460 A
Prędkość drutu	1 - 22 m/min	
Podajnik drutu	4 rolki silnikowe	
Średnica rolek	37 mm (Typ F)	
Drut wypełniający	Ø stal	0.6 - 1.6 mm
	Ø stal nierdzewna	
	Ø drut rdzeniowy	0.9 - 2.4 mm
	Ø aluminium	0.8 - 1.6 mm
	Ø CuSi / CuAl	0.8 - 1.2 mm
Szpuła drutu	waga / Ø min.	5 kg - 200 mm
	waga / max. Ø	18 kg - 300 mm
Klasa ochrony	IP23	
Wymiary	630 x 440 x 290 mm	
Waga	19 kg	

AKCESORIA I MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE

 <p>Podajnik Neofeed 4W 014527</p>	 <p>Jednostka chłodząca NEOCOOL 032750</p>	 <p>Wózek T/M 400 037328</p>	 <p>Przewód łączący</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">powietrze</th> <th colspan="2">ciecz</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047587</td> <td>1.8 m</td> <td>037243</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047594</td> <td>5 m</td> <td>70 mm²</td> <td>047617</td> </tr> <tr> <td>10 m</td> <td></td> <td>047600</td> <td>10 m</td> <td></td> <td>047624</td> </tr> <tr> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038349</td> <td>10 m</td> <td></td> <td>047631</td> </tr> <tr> <td>20 m</td> <td></td> <td>038431</td> <td>15 m</td> <td>95 mm²</td> <td>038448</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>20 m</td> <td></td> <td>038455</td> </tr> </tbody> </table>	powietrze		ciecz		5 m	70 mm ²	047587	1.8 m	037243	10 m		047594	5 m	70 mm ²	047617	10 m		047600	10 m		047624	15 m	95 mm ²	038349	10 m		047631	20 m		038431	15 m	95 mm ²	038448				20 m		038455
powietrze		ciecz																																								
5 m	70 mm ²	047587	1.8 m	037243																																						
10 m		047594	5 m	70 mm ²	047617																																					
10 m		047600	10 m		047624																																					
15 m	95 mm ²	038349	10 m		047631																																					
20 m		038431	15 m	95 mm ²	038448																																					
			20 m		038455																																					
 <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Stal / Stal nierdzewna</th> <th>Aluminium</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>powietrze</td> <td>ciecz</td> <td>ciecz</td> </tr> <tr> <td>450 A</td> <td>500 A</td> <td>500 A</td> </tr> <tr> <td>4 m</td> <td>4 m</td> <td>3 m</td> </tr> <tr> <td>045392</td> <td>041004</td> <td>046160</td> </tr> </tbody> </table>	Stal / Stal nierdzewna		Aluminium	powietrze	ciecz	ciecz	450 A	500 A	500 A	4 m	4 m	3 m	045392	041004	046160	 <p>Przewód uziemiający 600 A - 4 m / 70 mm² 043831</p>	 <p>Uchwyt elektrody 600 A - 5 m / 70 mm² 047006</p>	 <p>Płyn chłodniczy 5 l - 062511 10 l - 052246</p>	 <p>Zestaw filtrów 063143</p>																							
Stal / Stal nierdzewna		Aluminium																																								
powietrze	ciecz	ciecz																																								
450 A	500 A	500 A																																								
4 m	4 m	3 m																																								
045392	041004	046160																																								
 <p>Sterowanie zdalne cyfrowe RC-HD2 062122</p>	 <p>Uchwyt RC-HD2 do wózka 037779</p>	 <p>Sterowanie zdalne analogowe RC-HA2 - 10 m 047679</p>	<p>GYS propune o gamă largă de funcții compatibile cu postul dumneavoastră.</p> <p>Pentru mai multe informații, scanați codul QR :</p>																																							
			Sudură manuală	Automatizare																																						