

PROTIG 161 DC (160 A), ultrakompaktowy i zaprojektowany z myślą o rzemieślnikach, dzięki zaawansowanej regulacji wtórnej zapewnia wysoką jakość spoin na stalach miękkich i nierdzewnych. Jego intuicyjny interfejs ułatwia regulację ustawień.

ZOPTYMALIZOWANE SPAWANIE DC

- **Regulacja wtórna** : zapewnia optymalną stabilność łuku i stały prąd we wszystkich pozycjach.
- **TIG DC** : zapewnia wysokiej jakości spawanie wszystkich materiałów żelaznych, takich jak stal, stal nierdzewna, a także miedź i jej stopy...
- **TIG DC Impulsowe** : kontroluje temperaturę stopionej kąpieli, ogranicza odkształcenia i tym samym umożliwia montaż cienkich blach od 0,3 mm.
- **SPOT** : szybkie i dokładne łączenie przed spawaniem cienkich blach.
- **2 rodzaje zajarzania** : Bezkontaktowy HF lub kontaktowy LIFT dla środowisk wrażliwych na elektryczność.
- **3 przyciski spustowe**: 2T, 4T i 4T LOG.
- **Automatyczne wykrywanie palnika** : kompatybilny z palnikami lamelowymi i podwójnym pokrętkiem.

SPAWANIE MMA

- **MMA** : elektrody zasadowe i rutyłowe (do Ø 4 mm)
- **MMA Impulsowe**: ułatwia spawanie w pozycji pionowej (rury/rurociągi...)
- **3 wbudowane pomoce do spawania** :
 - Antisticking : zmniejsza ryzyko przyklejenia się elektrody w kontakcie z obrabianym przedmiotem
 - Hot Start : ułatwia zajarzanie i może być ustawiony w ciągu kilku sekund w zależności od rodzaju metalu
 - Arc Force : punktowy wzrost natężenia prądu w trudnych sytuacjach spawalniczych.

INTUICYJNY

- Wyświetlanie prądu i napięcia podczas i po spawaniu (DMOS/QMOS).
- Przechowywanie 10 programów dla każdej metody dla doskonałej powtarzalności spoin.
- Inteligentne zarządzanie wentylacją w celu zmniejszenia zużycia energii, odpylania i hałasu stacji.

ODPORNY

- Wzmocniona obudowa i podkładki antywstrząsowe na wszystkich powierzchniach zewnętrznych.
- Lekki (7,5 kg), kompaktowy i łatwy do przenoszenia na miejsce pracy.
- Ochrona przed przepięciami do 400 V (PROTEC 400).

AKCESORIA (OPCJE)



SR26L - 8 m
046184



SR26DB - 4 m
038271



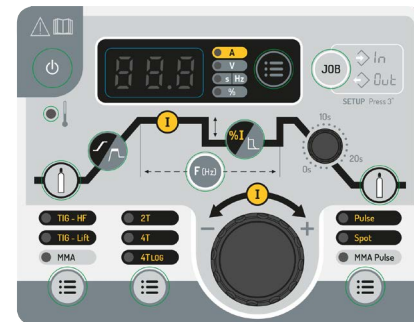
Skrzynka materiałów eksploatacyjnych dla palnika TIG17
044678



Walizka na plac budowy IP67
060432



Dostarczane z	TIG17DB - 4 m	2 m - 25 mm ²	2 m - 25 mm ²
062054	✓	✓	✓
066649	bez akcesoriów		



- pre-gaz / post-gaz
- czas wznoszenia (upslope)
- prąd spawania
- prąd ciepły / zimny
- częstotliwość impulsów
- czas trwania wygaszania (downslope)

50/60 Hz	I ₂ TIG A	I ₂ MMA A	INTEGRATED TECHNOLOGY			TIG			MMA			U ₀ V	mm ²	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)		
			PULSE	AIP	SR	EN 60974-1 (40°C)			EN 60974-1 (40°C)										
						IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%	IA (60%)	X% (I ₂ max)	100%								
230 V - 1~	16	10 → 160	10 → 160	0.1 → 100 Hz	▪	▪	105 A	20 %	95 A	95 A	15 %	80 A	72	35/50	36 x 16 x 28 cm	7.5	IP 21	6 kW	7.5 kVA