

Dzięki technologii inwerter GYSARC 300 TRI jest trójfazowym generatorem MMA / TIG o wyjątkowej wydajności spawania. Zaprojektowana w oparciu o wytrzymałe układy elektroniczne, stacja ta oferuje producentom maksymalną wydajność, nawet w najbardziej nieprzyjazznych środowiskach. Urządzenie VRD, które może być aktywowane wewnętrznie, chroni spawacza w obszarach zagrożonych wybuchem (kopalnie, instalacje chemiczne, stocznie, itp.).

MMA (SMAW) / TIG Lift

- **MMA** : elektrody rutyłowe, zasadowe i celulozowe (do Ø 6 mm)
- **Żłobienie łukowe elektrodą węglową (do Ø 5 mm),**
- **TIG DC z zapłonem lift (Ø 1,0 do 3,2 mm).**

POMOCE DO SPAWANIA

- **Regulowany Hot Start:** łatwe zajarzanie
- **Regulowany Arc Force:** jednorazowy wzrost natężenia prądu w sytuacji trudnego spawania.
- **Antisticking** : zmniejsza ryzyko przyklejenia się elektrody w kontakcie z obrabianym przedmiotem.

INTENSYWNE UŻYTKOWANIE

- Wydajny dzięki wysokiemu cyklowi pracy: 300 A do 60%.
- Wysokie napięcie bez obciążenia (83 V) zapewniające stabilność łuku i ułatwiające zapłon elektrod celulozowych o dużej penetracji.
- Zoptymalizowane chłodzenie stanowiska pracy dzięki hermetycznie zamkniętemu korytarzowi wentylacyjnemu, który izoluje podzespoły elektroniczne od kurzu.

PROSTE I DOSTĘPNE

- Wyświetlanie prądu/napięcia podczas spawania.
- Prosty interfejs z pokrętkami i przyciskami przystosowanymi do obsługi w rękawicach ułatwia regulację.
- Opcjonalny ręczny pilot zdalnego sterowania (nr kat. 045675).

OCHRONA SPAWACZA

- VRD (Voltage Reduction Device) może być aktywowany za pomocą wewnętrznego przełącznika w celu zmniejszenia napięcia wyjściowego bez obciążenia do 20 V.

SOLIDNY

- Wzmocniona karoseria.
- Klasa IP 23 do użytku na zewnątrz.

AKCESORIA (OPCJA)



Zestaw MMA
300 A - 4 m - 35 mm²
038295



RC-HA1 - 8 m
Zdalne sterowanie
045675



Zacisk do żłobienia
1 000 A - 5,6 bar
041516



Adapter
5 m - 70 mm²
040670



Elektrody do żłobienia
Ø 5 (x 50)
069756



Wózek JOB SITE XL
039568

Akcesoria do żłobienia :



Dostarczany bez akcesoriów



Arc Force

Hot Start

Natężenie spawania

Wyświetlenie napięcia podczas spawania

Wyświetlenie napięcia próżniowego (po spawaniu)

50/60 Hz	A	I ₂ MMA A	I ₂ TIG A	INTEGRATED TECHNOLOGY						EN 60974-1 (40 °C) X (40 °C)	U ₀ V	cm	kg	IP	Protected & compatible power generator (+/-15%)
				HS	AF	TIG Lift	SR	AD	CEL						
400 V - 3~	20	20 → 300	20 → 300	▪	▪	▪	▪	▪	▪	300 A @ 60 % 230 A @ 100 %	83	54 x 46 x 28,3	26	IP 23	10 kW 12,5 kVA