

MULTIWELD FV 220M este un generator monofazat ce combină mai multe procedee de sudare precum MIG/MAG, sârmă cu miez și MMA. Acesta funcționează pe o tensiune de alimentare cuprinsă între 85 și 265 V datorită funcției sale de alimentare FV (Voltaj Flexibil). Interfața sa intuitivă permite integrarea a două ecrane digitale de afișare ce oferă reglaje simple și precise. Echipat cu un sistem de distribuire precis în 4 role, o calitate ireproșabilă a sudurii chiar și pe piesele din aluminiu.

MULTIPROCEDEE

■ Sudarea MIG/MAG :

- sârmă din oțel : Ø 0.6 la 1.0 mm
- sârmă din oțel inoxidabil : Ø 0.8 la 1.0 mm
- sârmă din aluminiu : Ø 0.8 și 1.0 mm
- sârmă cu miez (polaritate inversă) : Ø 0.9 la 1.2 mm

■ Sudarea MMA : cu electrozi bazici și rutilici (de până la Ø 5 mm).

SETĂRI MIG/MAG OPTIMIZATE

■ Alegerea modului de acționare al trăgaciului : 2T sau 4T

■ Asistență la sudare : tabel pe partea frontală ce ajută utilizatorul să regleze tensiunea și diametrul sârmei de aport în concordanță cu grosimea piesei de sudat.

INTUITIV

- Afișare lizibilă chiar și la lumină puternică.
- Interfață simplă cu butoane și potențiometre adaptate mâinilor cu mănuși, ce facilitează ajustările.

DISTRIBUITOR DE SÂRMĂ INTEGRAT

- Bobine de sârmă compatibile : Ø 200 / 300 mm
- Distribuitor motorizat cu 4 role puternice și o desfacere eficientă.
- Cablu de alimentare european pentru pistolul ce permite montarea/demontarea rapidă.

PREÎNCĂLZIRE GAZ CO2 PUR

- Priză preinstalată (36 V - 4.2 A) pentru încălzirea gazului în timpul sudării cu CO2 pur (încălzitor neinclus).
- Compatibil cu o priză electrică model US (tip A) și EURO (tip C/E/F).

ROBUST

- Clasa IP 23 adaptată uzului în medii exterioare.
- Este acceptată utilizarea unui prelungitor de mare lungime (100 m).
- Roți puternice ce oferă stabilitate și manevrabilitate.
- Suport pentru o butelie de gaz de până la 4 m³ (20L).
- Protecție împotriva supraîncărcărilor de tensiune până la 400 V (PROTEC 400).

ACCESORII (OPȚIONALE)



Kit pentru sudarea sârmei cu miez
Ø 0,9/1,0 & 1,2 mm
072336

+ 042346 (x1)



Cutie pistol
MB25 (250 A)
041233



Rolă tip A

Oțet/Inox	Ø 0.6 / 0.8	042339
	Ø 0.8 / 1.0	041189
Aluminiu	Ø 0.8 / 1.0	041196
Sârmă cu miez	Ø 0.9 / 1.2	042346

Manometru



30 l/min
041622
041219
041646



Livrat împreună cu



Tensiune la sudare

Dinamica arcului

MIG/MAG : Viteza de avansare a firului
MMA : Intensitatea sudării

50/60 Hz	EN	I ₂ MMA	I ₂ MIG	Ø mm		200	300	Ø mm	Electronic Control	m/min	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		MIG-MAG		MMA		U ₀	cm	kg	IP	Protected & Compatible Power Generator (+/-15%)
				GAS	NO GAS						EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %	EN 60974-1 (40 °C)	IA (60 %)	100 %					
230 V 1~	16	30 → 200	30 → 220	0,6	0,9	✓	✓	1.6 → 5	⊕	2 → 15	0,8	160 A	120 A	140 A	100 A	75	77 x 79 x 47	32	IP 23	9 kW	
110 V 1~	32	30 → 120	30 → 140	1.0	1.2			1.6 → 3.2	⊕	2 → 11	1.0	110 A	90 A	100 A	80 A	67					