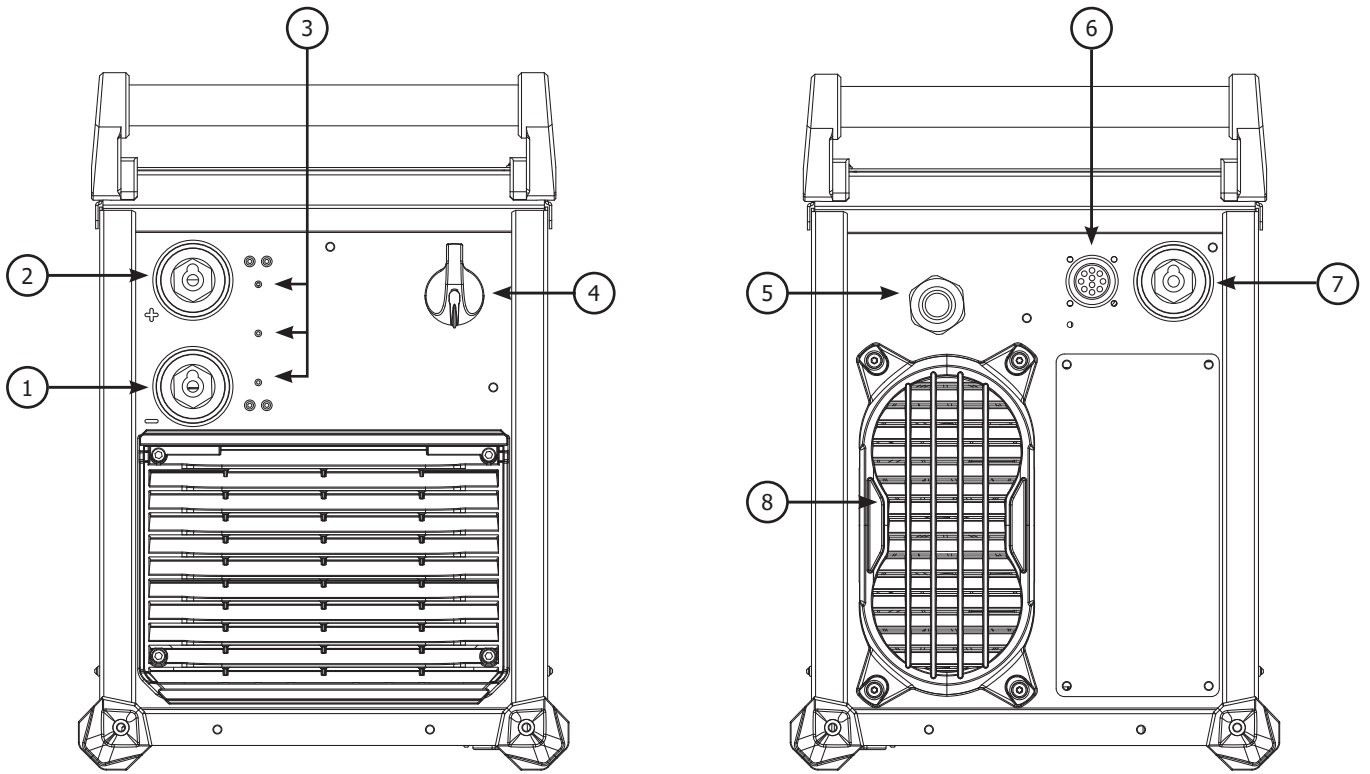


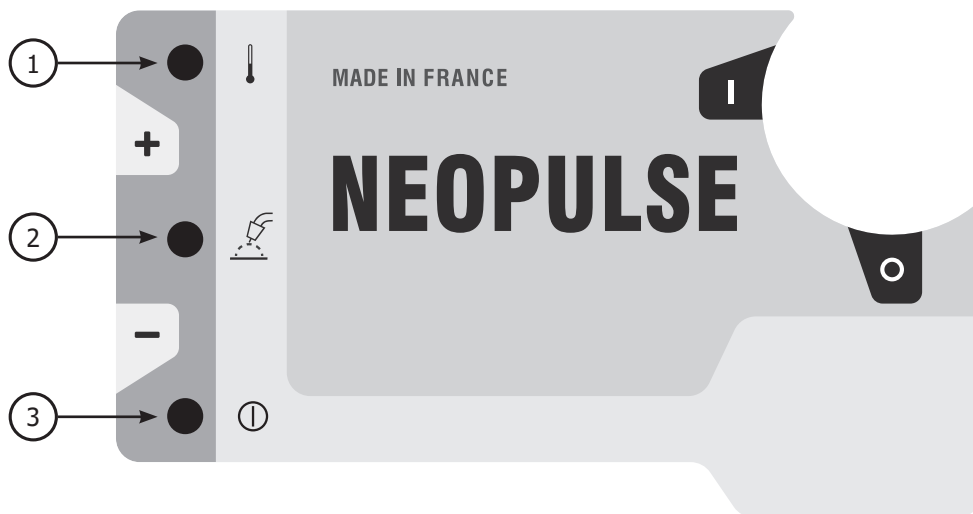
FI 1-18

NEOPULSE 400 G
NEOPULSE 500 G

KUVA-1



KUVA-2



VAROITUS - TURVALLISUUSÄÄNNÖKSET

YLEISET OHJEET



Lue ja ymmärrä seuraavat turvallisuusohjeet ennen käyttöä.
Minkäänlaisia muutoksia tai päivityksiä, joita ei ole mainittu käyttöohjeissa, ei saa tehdä.

Valmistaja ei vastaa mistään vammoista tai vahingoista, jotka johtuvat tässä käyttöohjeessa esitettyjen ohjeiden noudattamatta jättämisestä. Ongelmien tai epävarmuustekijöiden ilmetessä ota yhteys pätevään henkilöön, jotta asennus voidaan hoitaa asianmukaisesti.

YMPÄRISTÖ

Tätä laitetta saa käyttää ainoastaan hitsaustoimintoihin kuvauskilvessä ja/tai käyttöohjeessa ilmoitettujen rajojen mukaisesti. Turvallisuusohjeita on noudatettava. Vääränlaisessa tai vaarallisessa käytössä valmistaja ei ole vastuussa.

Tätä laitetta on käytettävä ja varastoitava tilassa, jossa ei ole pölyä, happoa, syttyvää kaasua tai muita syövyttäviä aineita. Samat säännöt koskevat myös varastointia. Käytä laitetta avoimessa tai hyvin ilmastoidussa tilassa.

Käyttölämpötila:

Käyttö -10 ja +40 °C:n välillä.

Varastointi -20 ja +55 °C:n välillä.

Ilman kosteus:

Enintään 50 % 40 °C:n lämpötilassa.

Enintään 90 % 20 °C:n lämpötilassa.

Korkeus:

Enintään 1000 metriä merenpinnan yläpuolella (3280 jalkaa).

YKSILÖLLINEN SUOJAUTUMINEN LAITTEET

Kaarihitsaus voi olla vaarallista ja aiheuttaa vakavia vammoja tai jopa kuoleman.

Hitsaus altistaa käyttäjän vaaralliselle kuumuudelle, kaarisäteilylle, sähkömagneettisille kentille, sähköiskun vaaralle, melulle ja kaasuhöyryille. Henkilöitä, joilla on sydämentahdistin, kehoitetaan neuvottelemaan lääkärin kanssa ennen hitsauskoneen käyttöä.

Itsensä ja muiden suojelemiseksi on varmistettava, että seuraavat varotoimenpiteet on otettu huomioon:



Suojautuaksesi palovammoilta ja säteilyltä käytä vaatteita, joissa ei ole kääntöjä tai hihansuita. Näiden vaatteiden on oltava eristäviä, kuivia, paloturvallisia, hyväkuntoisia ja koko kehon peittäviä.



Käytä suojakäsineitä, jotka takaavat sähkö- ja lämpöeristyksen.



Käytä riittäviä hitsaussuojavarusteita koko keholle: huppu, käsineet, takki, housut... (vaihtelee sovelluksen/toiminnon mukaan). Suojaa silmät puhdistustoimenpiteiden aikana. Piilolinssit ovat kiellettyjä käytön aikana. Saattaa olla tarpeen asentaa paloturvalliset hitsausverhot suojaamaan aluetta kaarisäteiltä, hitsausroiskeilta ja kipinöiltä. Kehota työalueen ympärillä olevia henkilöitä olemaan katsomatta valokaarta tai sulaa metallia ja käyttämään suojavaatteita.



Varmista, että käyttäjä käyttää kuulosuojaimia, jos hitsausprosessi ylittää sallitun melurajan (sama koskee kaikkia hitsausalueella olevia henkilöitä).

Pidä kädet, hiukset ja vaatteet kaukana liikkuvista osista, kuten puhaltimista ja moottoreista.

Älä koskaan poista suojuksia jäähdytysyksiköstä, kun kone on kytketty. Valmistaja ei vastaa mistään loukkaantumista tai vahingoista, jotka johtuvat turvaohjeiden noudattamatta jättämisestä.



Juuri hitsatut osat ovat kuumia ja voivat aiheuttaa palovammoja, kun niitä kosketetaan. Kun huollat polttimoa tai elektrodipidikettä, varmista, että se on riittävän kylmä odottamalla vähintään 10 minuuttia ennen sitä. Kun käytät vesijäähdytteistä polttimoa, varmista, että jäähdytysyksikkö on kytketty päälle, jotta vältetään nesteen mahdollisesti aiheuttamat palovammat. On tärkeää, että työskentelyalue suojataan ennen sieltä poistumista, jotta varmistetaan tavaroiden ja ihmisten turvallisuus.

HITSAUSHUURUT JA -KAASUT



Hitsauksen aikana syntyvät höyryt, kaasut ja pöly ovat terveydelle vaarallisia. On pakko varmistaa riittävä ilmanvaihto ja/tai poisto, jotta höyryt ja kaasut pysyvät pois työalueelta. Ilmansyötöllä varustetun hitsauskypärän käyttöä suositellaan, jos työpaikan ilmanvaihto on riittämätön. Tarkista, että ilmansyöttö on tehokasta, viittaamalla suositeltuihin turvallisuusmääräyksiin.

Pienillä alueilla hitsauksessa on noudatettava varotoimia, ja käyttäjän on oltava valvonnassa turvalliselta etäisyydeltä. Lisäksi tiettyjen lyijyä, kadmiumia, sinkkiä, elohopeaa tai berylliumia sisältävien materiaalien hitsaaminen voi olla erityisen haitallista. Poista myös metallikappaleiden rasva ennen hitsausta.

Kaasupullot on varastoitava avoimessa tai tuuletetussa tilassa. Ne on varastoitava pystysuorassa ja niitä on pidettävä tuella tai kärryllä putoamisvaaran rajoittamiseksi. Älä hitsaa tiloissa, joissa säilytetään rasvaa tai maalia.

PALO- JA RÄJÄHDYSVAARA



Suojaa koko hitsausalue. Syttyvät materiaalit on siirrettävä vähintään 11 metrin turvaetäisyydelle. Hitsaustöiden läheisyydessä on oltava helposti saatavilla palosammutin. Varo roiskeita ja kipinöitä, myös halkeamien läpi. Ne voivat olla tulipalon tai räjähdyslähteen lähde.

Pidä ihmiset, syttyvät materiaalit/esineet ja paineenalaiset säiliöt turvallisen välimatkan päässä.

Hitsaamista suljetuissa säiliöissä tai putkissa on vältettävä, ja jos ne avataan, ne on tyhjennettävä kaikista syttyvistä tai räjähtävistä aineista (öljy, polttoaine, kaasu...).

Hiontatöitä ei saa suorittaa virtalähteen tai syttyvien materiaalien läheisyydessä.

KAASUPULLOT



Kaasupulloista vuotava kaasu voi aiheuttaa tukehtumisen, jos sitä on suurina pitoisuuksina työalueen ympärillä (ilmanvaihto vaaditaan).

Kuljetus on suoritettava turvallisesti: kaasupullot suljetaan ja hitsauskone sammutetaan. Kaasupullot on varastoitava pystysuorassa ja niitä on tuettava putoamisvaaran rajoittamiseksi.

Sulje kaasupullo kahden käytön välillä. Varo lämpötilan vaihteluita ja auringonpaistetta.

Kaasupullo ei saa olla kosketuksissa liekin, valokaaren, polttimen, maadoituspuristimen tai minkään muun lämmönlähteen kanssa.

Pidä kaasupullot aina poissa sähkövirtapiirien läheisyydestä, äläkä siis koskaan hitsaa kaasupulloa paineen alaisena.

Ole varovainen avatessasi kaasupullon venttiiliä, on poistettava venttiilin kärki, ja varmista, että kaasu täyttää hitsausvaatimuksesi.

SÄHKÖTURVALLISUUS



Käytettävässä sähköverkossa on oltava maadoitusliitin. Käytä suositeltua sulakekokoa.

Sähköisku voi aiheuttaa vakavia vammoja tai mahdollisesti jopa hengenvaarallisia onnettomuuksia.

Älä koske mihinkään koneen jännitteeseen osaan (sisä- tai ulkopuolella), kun se on kytketty verkkoon (polttimet, maadoituskaapeli, kaapelit, elektrodit), koska ne on kytketty hitsausvirtapiiriin.

Ennen kuin avaat laitteen, se on ehdottomasti irrotettava sähköverkosta ja odotettava 2 minuuttia, jotta kaikki kondensaattorit purkautuvat.

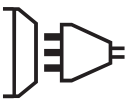
Älä koske polttimiin tai elektrodien pidikkeisiin ja maadoitusliittimeen samanaikaisesti.

Varmista, että kaapelit ja polttimet vaihdetaan pätevän ja valtuutetun henkilön toimesta, jos ne ovat vaurioituneet. Varmista, että kaapelin poikkipinta-ala on käytön kannalta riittävä (jatko- ja hitsauskaapelit). Käytä aina kuivia ja hyväkuntoisia vaatteita, jotta sinut voidaan eristää hitsauspiiristä. Käytä eristäviä kenkiä riippumatta työpaikasta/ympäristöstä, jossa työskentelet.

EMC MATERIAALILUOKITUS



Tätä A-luokan konetta ei ole tarkoitettu käytettäväksi asuintiloissa, joissa sähkövirta syötetään kotitalouksien pienjänniteverkosta. Sähkömagneettisen yhteensopivuuden varmistamiseen voi liittyä ongelmia tällaisissa kohteissa johtuvien häiriöiden sekä säteilyn vuoksi.

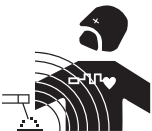


Tämä laite on standardin IEC 61000-3-11 mukainen.



Tämä laite ei ole standardin IEC 61000-3-12 mukainen, ja se on tarkoitettu liitettäväksi yksityisiin pienjännitejärjestelmiin, jotka liittyvät julkiseen sähköverkkoon vain keski- tai suurjännitetasolla. Jos laite liitetään julkiseen pienjänniteverkkoon, laitteen asentajan tai käyttäjän on varmistettava verkonhaltijalta tarkistamalla, että laite voidaan liittää.

SÄHKÖMAGNEETTISET HÄIRIÖT



Minkä tahansa johtimen läpi kulkeva sähkövirta aiheuttaa sähkö- ja magneettikenttiä (EMF). Hitsausvirta synnyttää sähkömagneettisia kenttiä hitsauspiiriin ja hitsauslaitteiden ympärille.

Sähkömagneettiset kentät voivat häiritä tiettyjä lääketieteellisiä implanteja, kuten sydämentahdistimia. Lääketieteellisiä implanteja käyttävien henkilöiden on ryhdyttävä suojaustoimenpiteisiin. Esimerkiksi rajoittamalla ohikulkijoiden pääsyä tai tekemällä hitsaajille yksilöllinen riskinarviointi.

Kaikkien hitsaajien on noudatettava seuraavia menettelytapoja minimoidakseen altistumisen hitsauspiiriin sähkömagneettisille kentille:

- sijoita hitsauskaapelit yhteen - kiinnitä ne mahdollisuuksien mukaan puristimella;
- sijoita itsesi (ylävartalo ja pää) mahdollisimman kauas hitsauspiiristä;
- älä koskaan kiedo hitsauskaapeleita vartalon ympärille;
- älä sijoita vartaloa hitsauskaapeleiden väliin. Pidä molempia hitsauskaapeleita samalla puolella vartaloasi;
- kytkke maadoituspuristin mahdollisimman lähelle hitsausaluetta;
- älä työskentele liian lähellä hitsauslaitetta, älä nojaa siihen äläkä istu sen päällä
- älä hitsaa, kun kuljetat hitsauslaitetta tai sen langansyöttölaitetta.



Sydämentahdistinta käyttävien henkilöiden on neuvoteltava lääkärin kanssa ennen tämän laitteen käyttöä. Sähkömagneettisille kentille altistuminen hitsauksen aikana voi aiheuttaa muita terveysvaikutuksia, joita ei ole vielä tunnistettu.

SUOSITUKSET HITSAUSALUEEN ARVIOINTIA JA HITSAUSTA VARTEN

Yleistä

Käyttäjää on vastuussa kaarihitsauslaitteen asennuksesta ja käytöstä valmistajan ohjeiden mukaisesti. Jos havaitaan sähkömagneettisia häiriöitä, käyttäjä on vastuussa tilanteen ratkaisemisesta valmistajan teknisen avun avulla. Joissakin tapauksissa tämä korjaustoimenpide voi olla niinkin yksinkertainen kuin hitsauspiirin maadoittaminen. Toisissa tapauksissa voi olla tarpeen rakentaa sähkömagneettinen suoja hitsausvirtalähteen ympärille ja koko kappaleen ympärille asentamalla tulosuodattimia. Kaikissa tapauksissa sähkömagneettisia häiriöitä on vähennettävä, kunnes ne eivät enää aiheuta häiriötä.

Hitsausalueen arviointi

Käyttäjän on ennen koneen asentamista arvioitava mahdolliset sähkömagneettiset ongelmat, joita voi esiintyä alueella, jolle asennus on suunniteltu. Seuraavat tekijät on otettava huomioon:

- muiden virta-, kauko- ja puhelinkaapeleiden läsnäolo (kaarihitsauskoneen ylä-, alapuolella ja vieressä);
- televioliöhäntimet ja -vastaanottimet;
- tietokoneet ja muut laitteistot;
- kriittiset turvalaitteet, kuten teollisuuskoneiden suojaukset;
- alueella olevien ihmisten, kuten sydämentahdistimen tai kuulokojeen omaavien henkilöiden terveys ja turvallisuus;
- kalibrointi- ja mittauslaitteet;
- muiden samalla alueella olevien laitteiden eristäminen.

Toiminnanharjoittajan on varmistettava, että samalla alueella käytettävät laitteet ja varusteet ovat yhteensopivia keskenään. Tämä voi edellyttää ylimääräisiä varotoimia;

- vuorokaudenaika, jolloin hitsaus on suoritettava.

Huomioon otettavan leikkausalueen koko riippuu rakennuksen koosta ja muodosta sekä suoritettavan työn tyypistä. Huomioon otettava alue saattaa ylittää laitteistojen rajat.

Hitsausalueen arviointi

Hitsausalueen arvioinnin lisäksi itse kaarihitsausjärjestelmien laitteiston arviointia voidaan käyttää häiriötilanteiden tunnistamiseen ja ratkaisemiseen. Päästöjen arviointiin on sisällyttävä CISPR 11 -standardin 10 artiklan mukaisia in situ -mittauksia. In situ -mittauksia voidaan käyttää myös lieventämistoimenpiteiden tehokkuuden varmistamiseen.

SUOSITELLUT MENETELMÄT SÄHKÖMAGNEETTISTEN PÄÄSTÖJEN VÄHENTÄMISEKSI

a. Julkinen sähköverkko: Kaarihitsauslaite on liitettävä julkiseen sähköverkkoon valmistajan suosituksen mukaisesti. Häiriötilanteissa voi olla tarpeen toteuttaa lisätoimenpiteitä, kuten suodattaa sähköverkkoa. Olisi harkittava virransyöttökaapelin suojaamista metalliputkessa tai vastaavassa kiinteästi asennetun kaarihitsauslaitteen kohdalla. On tarpeen varmistaa kehyksen sähköinen jatkuvuus koko pituudeltaan. Suojaus olisi kytkettävä hitsausvirtalähteeseen, jotta varmistetaan hyvä sähköinen kontakti johtimen ja hitsausvirtalähteen kotelon välillä.

b. Kaarihitsauslaitteiston huolto: Kaarihitsauslaitteelle on tehtävä rutiinihuolto valmistajan suositusten mukaisesti. Kaikkien kulkuaukkojen, huolto-ovien ja -kansien on oltava suljettuina ja asianmukaisesti lukittuina, kun kaarihitsauslaitteisto on päällä. Kaarihitsauslaitteistoa ei saa muuttaa millään tavalla, lukuun ottamatta valmistajan ohjeissa esitettyjä muutoksia ja asetuksia. Valokaaren käynnistys- ja vakauslaitteiden kipinävälit on säädettävä ja ylläpidettävä valmistajan suositusten mukaisesti.

c. Hitsauskaapelit: Kaapeleiden on oltava mahdollisimman lyhyitä, lähellä toisiaan ja lähellä maata, jos ne eivät ole maassa.

d. Potentiaalintasaus: on kiinnitettävä huomiota siihen, että kaikki ympäröivän alueen metalliesineet liitetään toisiinsa. Työkappaleeseen liitetyt metalliesineet lisäävät kuitenkin sähköiskun vaaraa, jos käyttäjä koskettaa sekä näitä metalliosia että elektrodia. On tarpeen eristää käyttäjä tällaisista metalliesineistä.

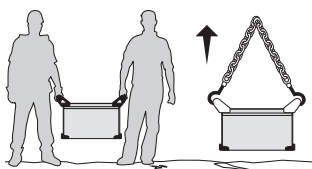
e. Hitsattavan osan maadoitus: Jos osaa ei ole maadoitettu sähköturvallisuussyistä tai sen koon tai sijainnin vuoksi (kuten laivojen rungoissa tai metallisissa rakennusten rakenteissa), osan maadoittaminen voi joissakin tapauksissa, mutta ei järjestelmällisesti, vähentää päästöjä. On suositeltavaa välttää sellaisten osien maadoittamista, jotka voivat lisätä käyttäjien loukkaantumisen riskiä tai vahingoittaa muita sähkölaitteita. Tarvittaessa on tarkoitukseenmukaista, että osan maadoitus tehdään suoraan, mutta joidenkin maiden turvallisuussäännöt eivät ehkä salli tällaista suoraa kytkentää, ja on tarkoitukseenmukaista, että kytkentä tehdään käyttämällä kondensaattoria, joka valitaan kansallisten määräysten mukaisesti.

f. Suojaus ja suojaus: Alueen muiden kaapeleiden ja laitteiden valikoiva suojaus ja suojaus voi vähentää häiriöongelmia. Koko hitsausalueen suojausta voidaan harkita erityistilanteissa.

HITSAUSLAITTEEN KULJETUS JA KULJETUS



Kone on varustettu kahdella kädensijalla helpottamaan kuljetusta, joka edellyttää kahta henkilöä. Varo aliarvioimasta koneen painoa. Kahvoja voidaan käyttää koneen nostamiseen ja pitämiseen ilmassa. Älä käytä kaapeleita tai polttimoa koneen siirtämiseen. Hitsauslaitetta on siirrettävä pystyasennossa.



Älä koskaan nosta konetta, kun kaasupullo on tukihyllyllä. Kuhunkin kohteeseen sovellettavat kuljetussäännöt ovat erilaiset. Älä aseta/kuljeta laitetta ihmisten tai esineiden päälle.

LAITTEIDEN ASENNUS

- Aseta kone lattialle (enintään 10°:n kaltevuus).
- Järjestä riittävä alue koneen tuuletukselle ja hallintalaitteisiin pääsyä varten.
- Kone on sijoitettava suojaansa paikkaan, joka on suojassa sateelta tai suoralta auringonvalolta.
- Tätä laitetta on käytettävä ja säilytettävä pölyltä, hapolta, kaasulta tai muilta syövyttäviltä aineilta suojatussa paikassa.
- Koneen suojaustaso on IP23, mikä tarkoittaa :
 - suojaa vaarallisiin osiin pääsyä vastaan kiinteiltä kappaleilta, joiden $\varnothing \geq 12,5$ mm, ja,
 - suojaa 60 % pystysuoraan päin kallellaan olevaa sadetta vastaan.
- Laitetta voidaan käyttää ulkona IP23-suojaussertifikaatin mukaisesti.
- Virtajohtojen, jatkojohtojen ja hitsauskaapeleiden on oltava täysin kelattuja ylikuumentumisen estämiseksi.



Valmistaja ei ota vastuuta koneen virheellisen ja/tai vaarallisen käytön seurauksena esineille aiheutuneista vahingoista tai henkilöille aiheutuneista haitoista.

HUOLTO / SUOSITUKSET



- Huollon saa suorittaa vain pätevä henkilö. Vuosittaista huoltoa suositellaan.
- Varmista, että kone on irrotettu sähköverkosta ja odota 2 minuuttia ennen huoltotöiden suorittamista. Koneen sisällä jännite- ja virtatasot ovat korkeita ja vaarallisia.

- Irrota kotelo säännöllisesti ja poista ylimääräinen pöly. Käytä tilaisuutta hyväksesi, jotta sähköliitännät voidaan tarkastuttaa pätevällä henkilöllä eristetyllä työkalulla.
- Tarkasta säännöllisesti virtalähteen kaapelin kunto. Jos virtajohto on vaurioitunut, valmistajan, sen huoltopalvelun tai yhtä pätevän henkilön on vaihdettava se vaarojen välttämiseksi.
- Varmista, että laitteen tuuletusaukot eivät ole tukossa, jotta ilma pääsee kiertämään riittävästi.
- Älä käytä tätä laitetta jäätynneiden putkien sulattamiseen, akkujen lataamiseen tai moottorin käynnistämiseen.

ASENNUS - TUOTTEEN KÄYTTÖ




Hitsauslaitteen asennuksen saa suorittaa vain valmistajan valtuuttama pätevä henkilöstö. Asennuksen aikana käyttäjän on varmistettava, että laite on irrotettu sähköverkosta. On suositeltavaa käyttää laitteen mukana toimitettuja hitsauskaapeleita optimaalisten tuoteasetusten saavuttamiseksi.

LAITTEEN KUVAUS (KUVA-1)

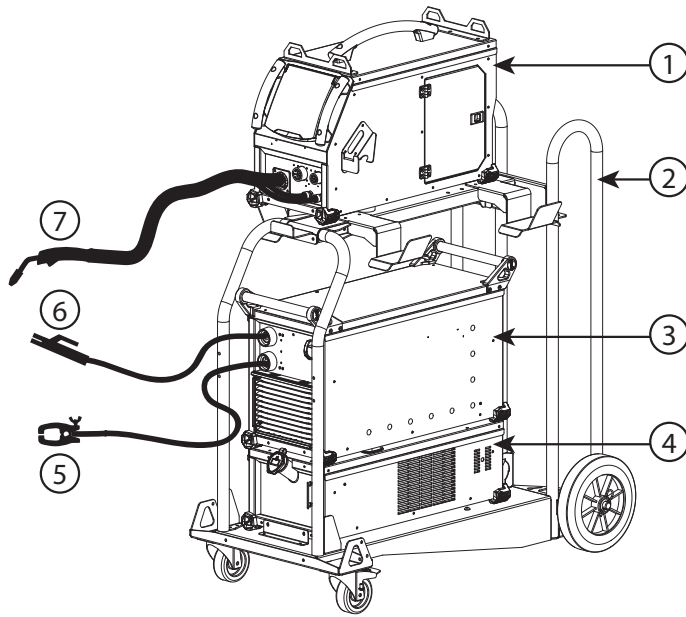
- | | |
|-------------------------|---|
| 1- - napaisuuspistoke | 5- Virtalähteen kaapeli |
| 2- + napaisuuspistoke | 6- Erillislangan syöttölaitteen komentoliitin |
| 3- Käyttöliittymä (MMI) | 7- Dinse-virtaliitin |
| 4- ON / OFF-kytkin | 8- Ulkoinen säleikkö |

NEOPULSE on kolmivaiheinen virtalähde puoliautomaattiseen "synergiseen" hitsaukseen (MIG tai MAG / GMAW), päällystetyn elektrodin hitsaukseen (MMA / SMAW) ja tulenkestävän elektrodin hitsaukseen (TIG / GTAW).



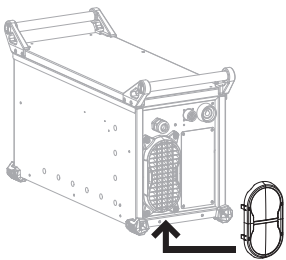

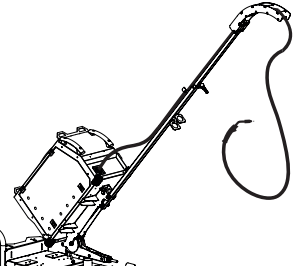



LIITÄNTÄKYTKENTÄ (MMI) (KUVA-2)

- 1-  Lämpösuojan merkkivalo
Palaa päälle, kun kone ylikuumenee. Koneen nykyinen käyttö on suurempi kuin käyttöaste. Häiriötilanteessa lämpösuojan merkkivalo syttyy. Tarkista langansyöttölaitteen ohjeet vian korjaamiseksi.
- 2-  Merkkivalo, hitsausvirtalähde on päällä.
Kytkeytyy päälle, kun kone hitsaa.
- 3-  Merkkivalo, Hitsausvirtalähde on verkkovirralla.
Kytkeytyy päälle, kun virtalähteen kaapeli on kytketty ja ON/OFF-kytkin on asetettu asentoon I.

LISÄVARUSTEET JA OPTIO-OSAT (EI-TYHJENTÄVÄ LUETTELO)



- 1- Erillinen langansyöttölaite NEOFEEED-4W lisävaruste 014527
- 1- vaunu 10m³ lisävaruste 037328
- 3- NEOPULSE-virtalähde
- 4- Neocool-jäähdytysyksikkö lisävaruste 032750
- 5- Maadoituspuristin 600 A - 4 m - 70 mm² lisävaruste 043831
- 6- Elektrodipidike 600 A - 5 m - 70 mm² lisävaruste 047006
- 7- MIG/MAG-polttimet :
500 A - 5 m - Teräs lisävaruste 038714
500 A - 4 m - 500 A - 5 m - teräs Alu 041097

Langansyöttölaite  Pyöräsarja 047020	Langansyöttölaite  Luitinsarja 047037	Generaattori  Suodatinsarja 063143	Langansyöttölaite  Nostotuki 036277	
Langansyöttölaite  MIG LIFT PRO riippuvarsi 046429	Generaattori  1.3 m - 95 mm ² Napaisuuden kääntökaapeli 033689	Langansyöttölaite  Kaukosäädin analoginen RC-HA2 047679	Langansyöttölaite/Generaattori  Kaukosäädin digitaalinen RC-HD2 062122	lisävaruste

NEOPULSEn ja NEOFEEED-4W välinen liitäntä tapahtuu yhdyskaapelilla :

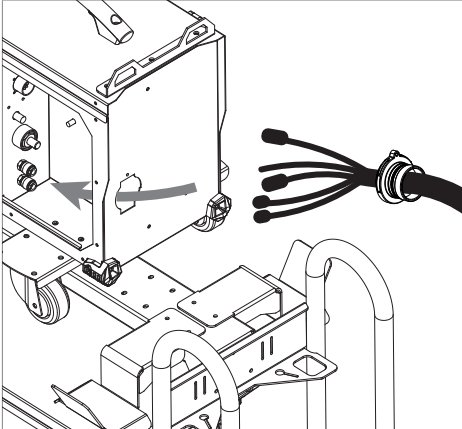
Jäähdytys	Pituus	Osa	Osanumero	
Ilma	1.8m	70mm ²	071780	vaihtoehto
	5m	70mm ²	047587	
	10m	70mm ²	047594	
		95mm ²	047600	
	15m	95mm ²	038349	
20m	95mm ²	038431		
Vesi	1.8m	70mm ²	037243	
	5m	70mm ²	047617	
	10m	70mm ²	047624	
		95mm ²	047631	
	15m	95mm ²	038448	
	20m		038455	



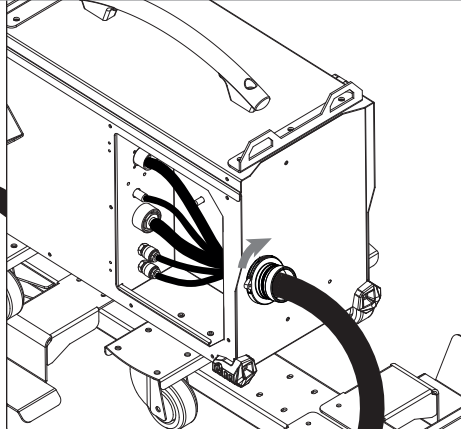
Lisätietoja asennuksesta ja erilaisten lisävarusteiden kytkennästä on vastaavassa käyttöohjeessa.

ASENNUS JA NEUVONTA

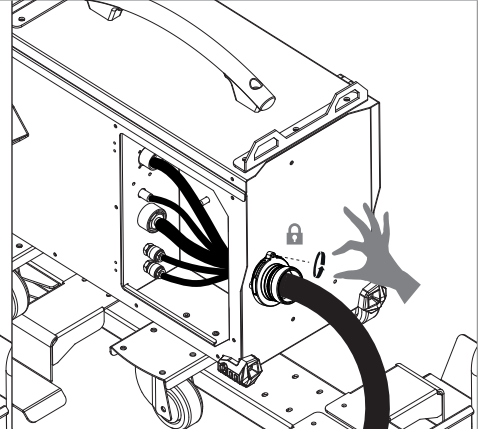
Hitsauskoneen ja langansyöttölaitteen välinen kytkentä on tehtävä virran ollessa kytkettynä pois päältä.



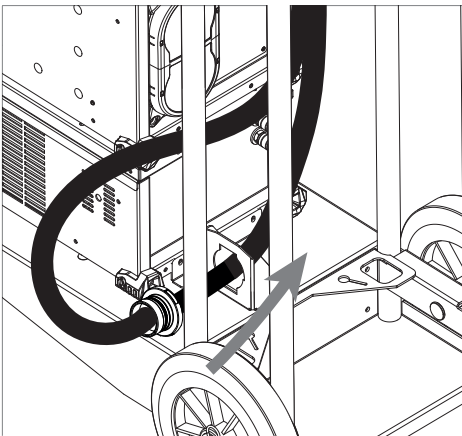
Avaa käyttöpaneeli ja vie liitäntäkaapeli langansyöttölaitteen takaosassa olevan pyöreän aukon läpi.



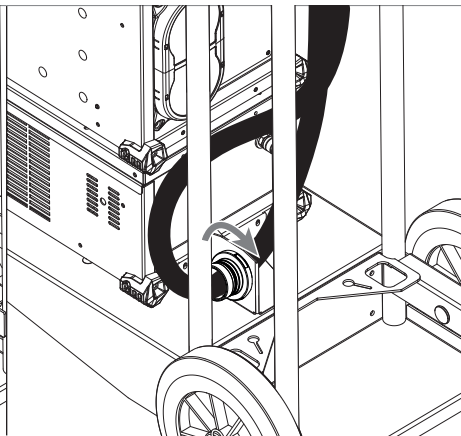
Lukitse liitäntäkaapeli langansyöttölaitteen paneeliin kiertämällä sitä 1/4 myötäpäivään.



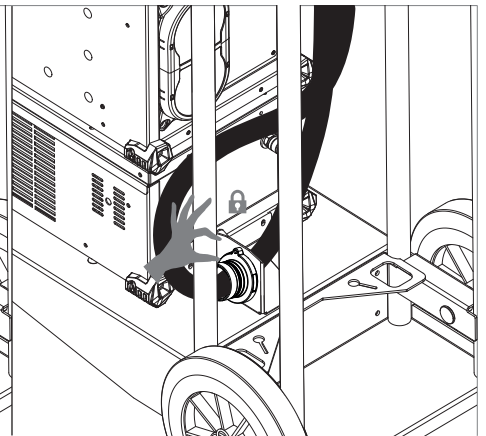
Lukitse tuki liitäntäkaapelin mukana toimitetulla ruuvilla.



Vie liitäntäkaapeli vaunun läpi.



Lukitse liitäntäkaapeli vaunuun kiertämällä sitä myötäpäivään 1/4.



Lukitse tuki liitäntäkaapelin mukana toimitetulla ruuvilla.

VIRTALÄHDE

•Tässä laitteessa on 32 A:n pistorasia, tyyppi EN 60309-1, jota saa käyttää vain kolmivaiheisessa 400 V:n (50-60 Hz) virtalähteessä, jossa on neljä johdinta ja yksi maadoitettu nollijohdin.

Koneessa näytetään optimaalisen käytön varmistamiseksi absorboitu tehollinen virta (I_{1eff}). Tarkista, että virtalähde ja sen suojaukset (sulake ja/tai katkaisija) ovat yhteensopivia koneen tarvitseman virran kanssa. Joissakin maissa voi olla tarpeen vaihtaa pistoke, jotta koneen käyttö on mahdollista enimmäisasetuksilla.

•Kone on suunniteltu toimimaan 400 V +/- 15 %:n virtalähteellä. Se kytkeytyy suojaustilaan, jos virtalähteen jännite on alle 330 V RMS tai yli 490 V RMS. (Tämän oletusarvon osoittamiseksi langansyöttölaitteen näytöllä näkyy virhekoodi, tarkista käyttöohjeesta).

•Käynnistä kone kytkemällä on/off-kytkin (4 - KUVA 1) asentoon I ja pysäytä se kytkemällä se asentoon 0. Varoitus! Älä koskaan katkaise virtalähdettä koneen latauksen aikana.

•Jäähdytystuulettimen hallinta : Tässä hitsauskoneessa on älykäs jäähdytystuulettinjärjestelmä melun minimoimiseksi. Puhaltimet säätävät nopeuttaan senhetkisen käytön ja ympäristön lämpötilan mukaan. Ne voidaan kytkeä pois päältä MIG-tilassa.

LIITÄNTÄ GENERAATTORIIN

Kone voi työskennellä generaattoreiden kanssa, kunhan apuvirta täyttää seuraavat vaatimukset:

- Jännitteen on oltava vaihtovirta, jonka RMS-arvo on 400 V ±15 % ja huippujännite alle 700 V,
- Taajuuden on oltava 50-60 Hz.

Näiden vaatimusten tarkistaminen on ehdottoman tärkeää, sillä monet generaattorit tuottavat suuria jännitepiikkejä, jotka voivat vahingoittaa näitä koneita.

JATKOKAAPEIDEN KÄYTTÖ

Kaikkien jatkojohtojen on oltava riittävän kokoisia ja poikkileikkaukseltaan sopivia suhteessa koneen jännitteeseen.

Käytä jatkojohtoa, joka on kansallisten turvallisuusmääräysten mukainen.

Jännitteen syöttö	Jatkojohto-osuus (<45m)
400 V	6 mm ²

JÄÄHDYTYSYKSIKKÖ

Tämä virtalähde voidaan liittää NEOCOOL-jäähdytysyksikköön (viite (viite 032750)) vesipolttimen jäähdyttämiseksi. Kone tunnistaa automaattisesti suositellun jäähdytysjärjestelmän yksikön. Jäähdytysyksikön deaktivoimiseksi katso kelan käyttöohjekirjaa. Asennusta varten katso jäähdytysyksikön käyttöohjetta.



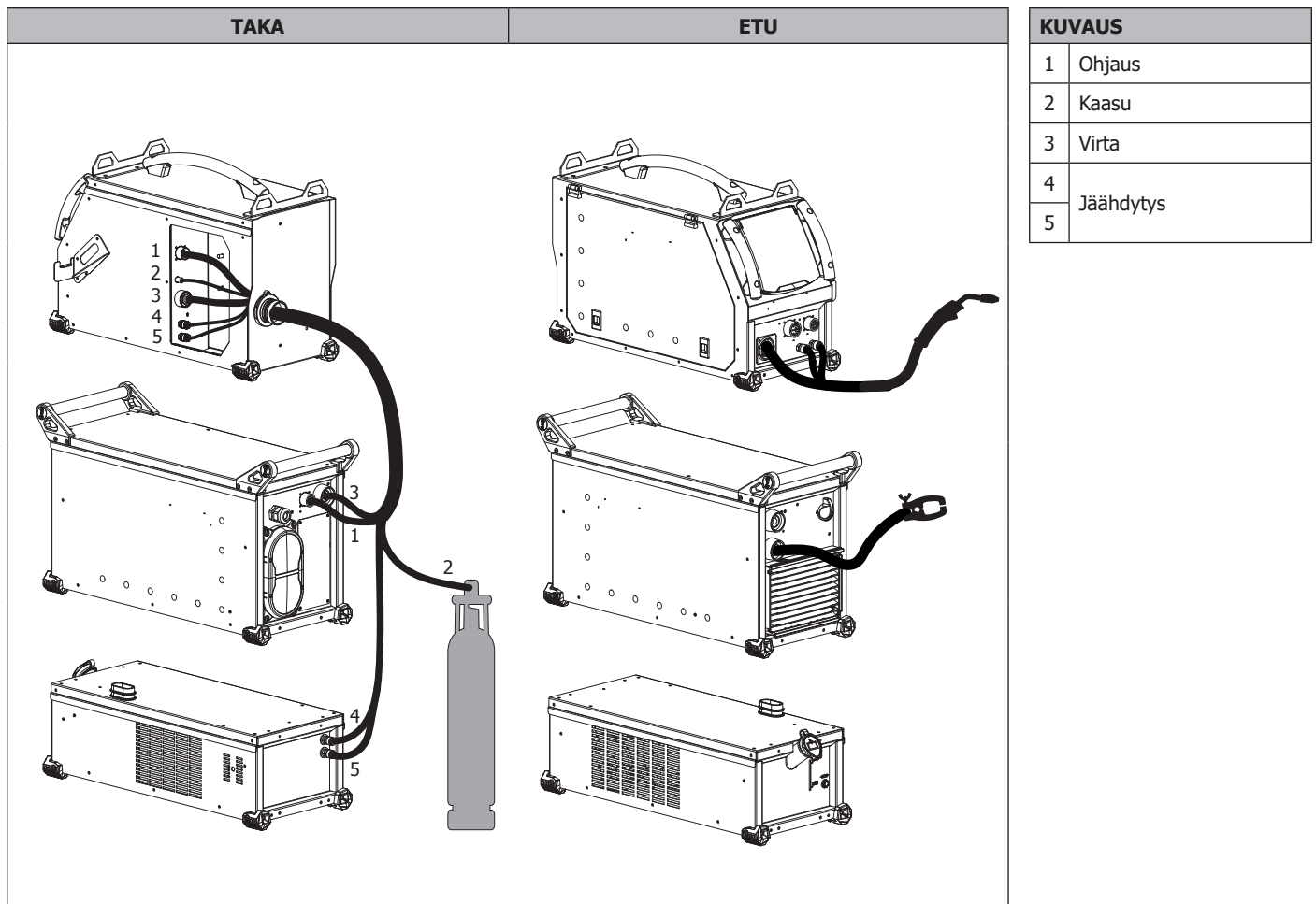
Varmista, että jäähdytysyksikkö on kytketty pois päältä ennen polttonesteen tulo- ja poistoletkun irrottamista. Jäähdytysneste on haitallista ja ärsyttää silmiä, limakalvoja ja ihoa. Kuuma neste voi aiheuttaa palovammoja.

LIITÄNTÄ LIITÄNTÄKAAPELIN KYTKENTÄ



Katkaise virransyöttö koneen etuosassa olevalla kytkimellä ennen eri kaapeleiden liittämistä.
 ⚠ Älä kytkä elektrodipidikettä, kun käytät konetta MIG / MAG-tilassa.

•MIG / MAG (GMAW) HITSAUS



•MIG / MAG (GMAW) **HITSAUS** (POLARITEETTIVIRTA KÄÄNTYY)



Huomioi hitsausvirran napaisuus ! Tietynyyppisiä lankoja on hitsattava negatiivisella napaisuudella. Tällöin on käytettävä napaisuuden kääntökaapelia (lisävaruste, viite 033689).

TAKA	ETU	Kuvaus
		1 Ohjaus
		2 Kaasu
		3 Virta
		4 Jäähdytys
		5
		6 Käänteiskaapeli polariteetista (lisävaruste)

•MMA (SMAW) **HITSAUS**



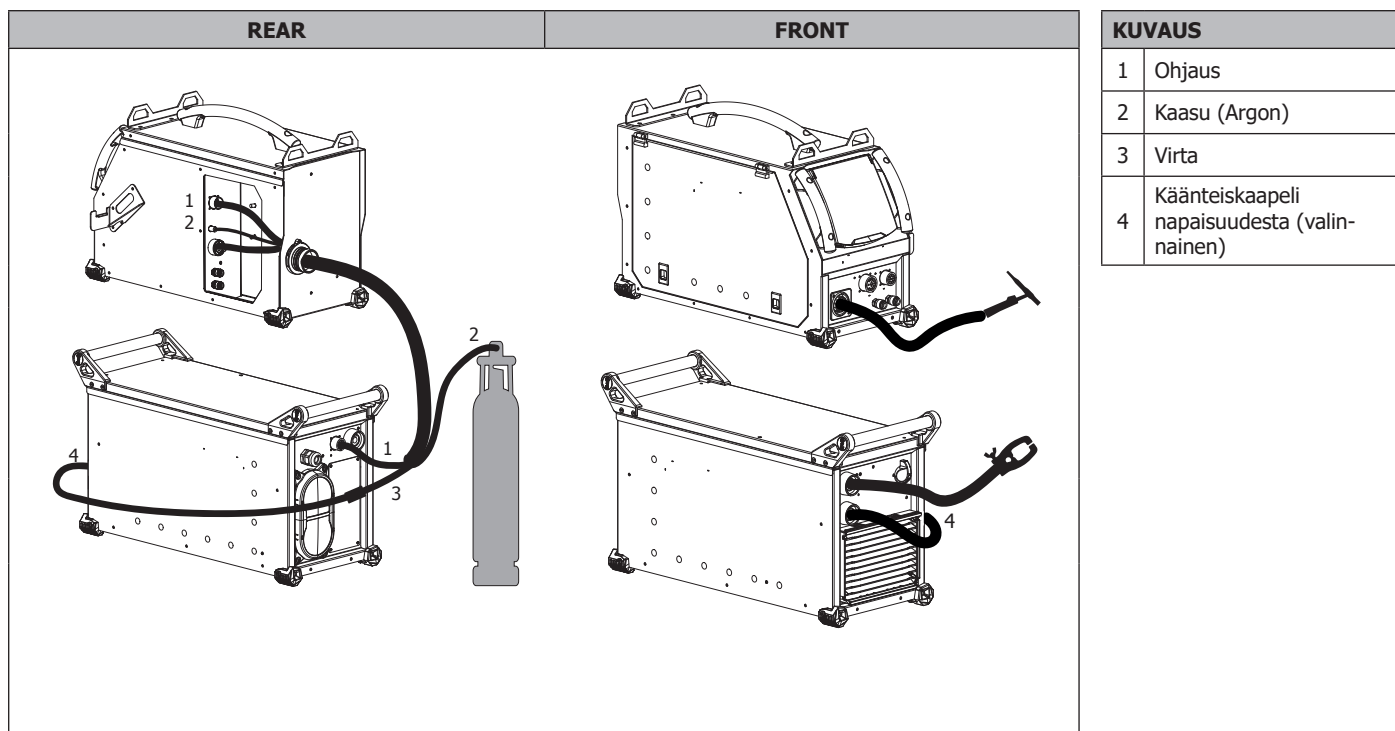
Varmista, että elektrodipakkauksessa ilmoitettuja hitsauksen polariteetteja ja -voimakkuuksia noudatetaan. Poista elektроди elektrodipidikkeestä, kun laite ei ole käytössä. Älä kytke poltinta, kun laitetta käytetään MMA-hitsauksessa.

TAKA	ETU	Kuvaus
		1 Ohjaus

•TIG (GTAW) HITSAUS



TIG-hitsaus edellyttää puhtaan kaasun (Argon) kaasusuojausta. Varmista, että poltin on varustettu ja valmis hitsausta varten ja että tarvikkeet (ruuvipuristin, keraaminen kaasusuutin, holkki ja holkin runko) eivät ole kuluneet. Pour un fonctionnement optimal, il est conseillé d'utiliser une électrode affûtée.



LISÄVARUSTEET

Valmistaja, GYS, tarjoaa laajan valikoiman tuotteen kanssa yhteensopivia ominaisuuksia. Jos haluat lisätietoja, skannaa QR-koodi.

Hitsaus
käsikäyttöinen



Hitsaus
automaattinen.



TAKUU

Takuu kattaa valmistusvirheet 2 vuoden ajan ostopäivästä (osat ja työ).

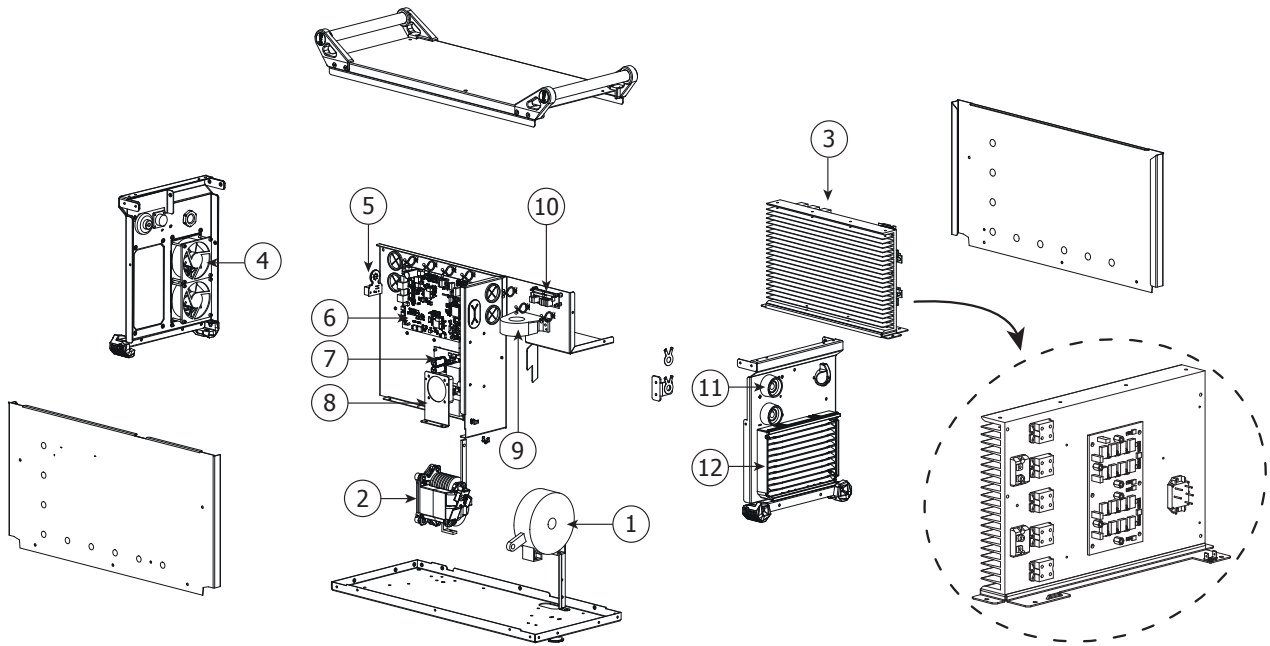
Takuu ei kata:

- Kuljetusvaurioita.
- Osien normaalia kulumista (esim. : kaapelit, kiinnittimet jne...).
- Väärinkäytöstä johtuvia vaurioita (virransyöttövirhe, laitteen pudottaminen, purkaminen).
- Ympäristöstä johtuvia vikoja (saastuminen, ruoste, pöly).

Vian sattuessa palauta laite jälleenmyyjälle yhdessä seuraavien asiakirjojen kanssa:

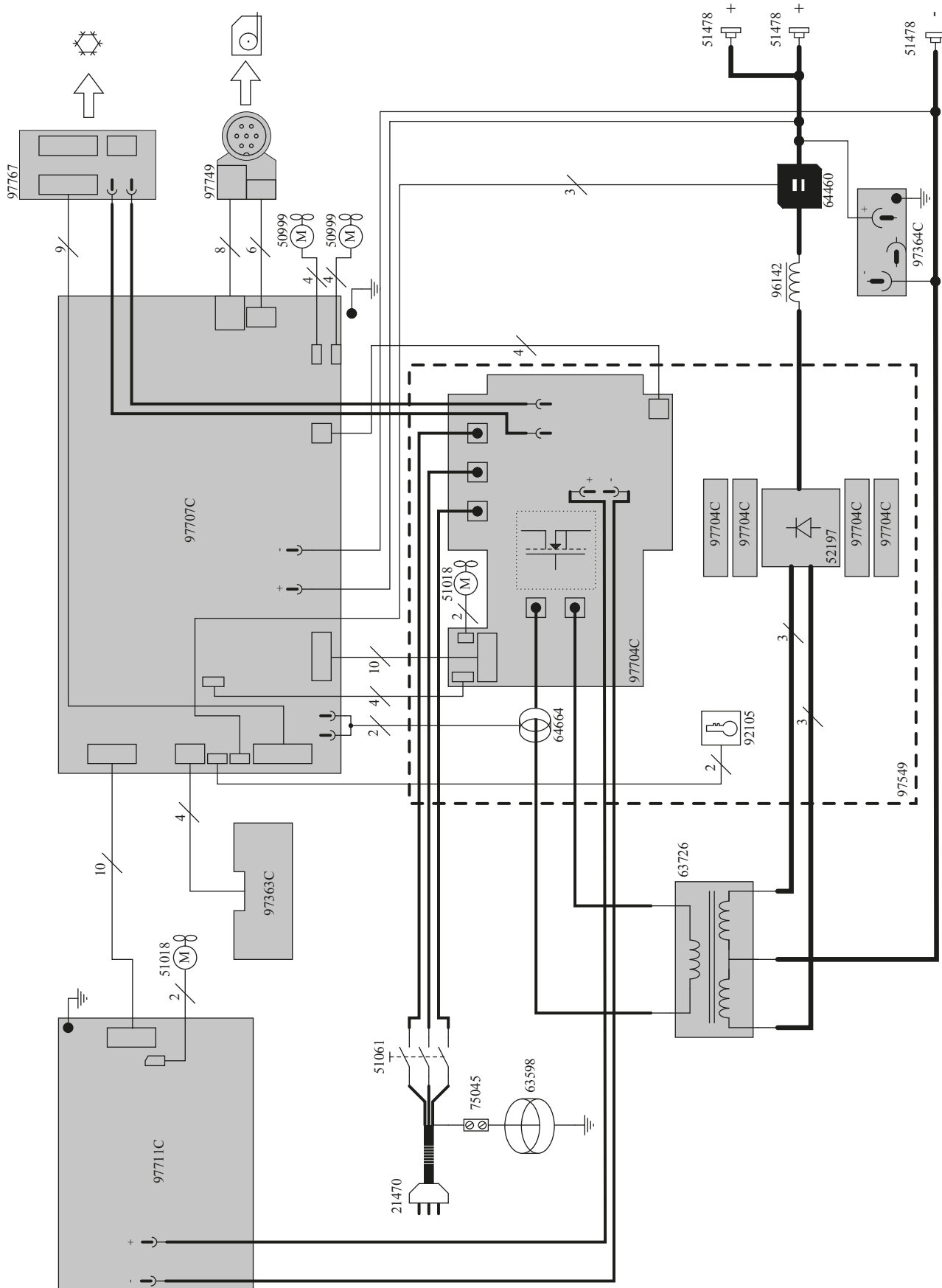
- Ostotodistus (kuitti jne. ...)
- Kuvaus ilmoitetusta viasta.

VARAOSAT



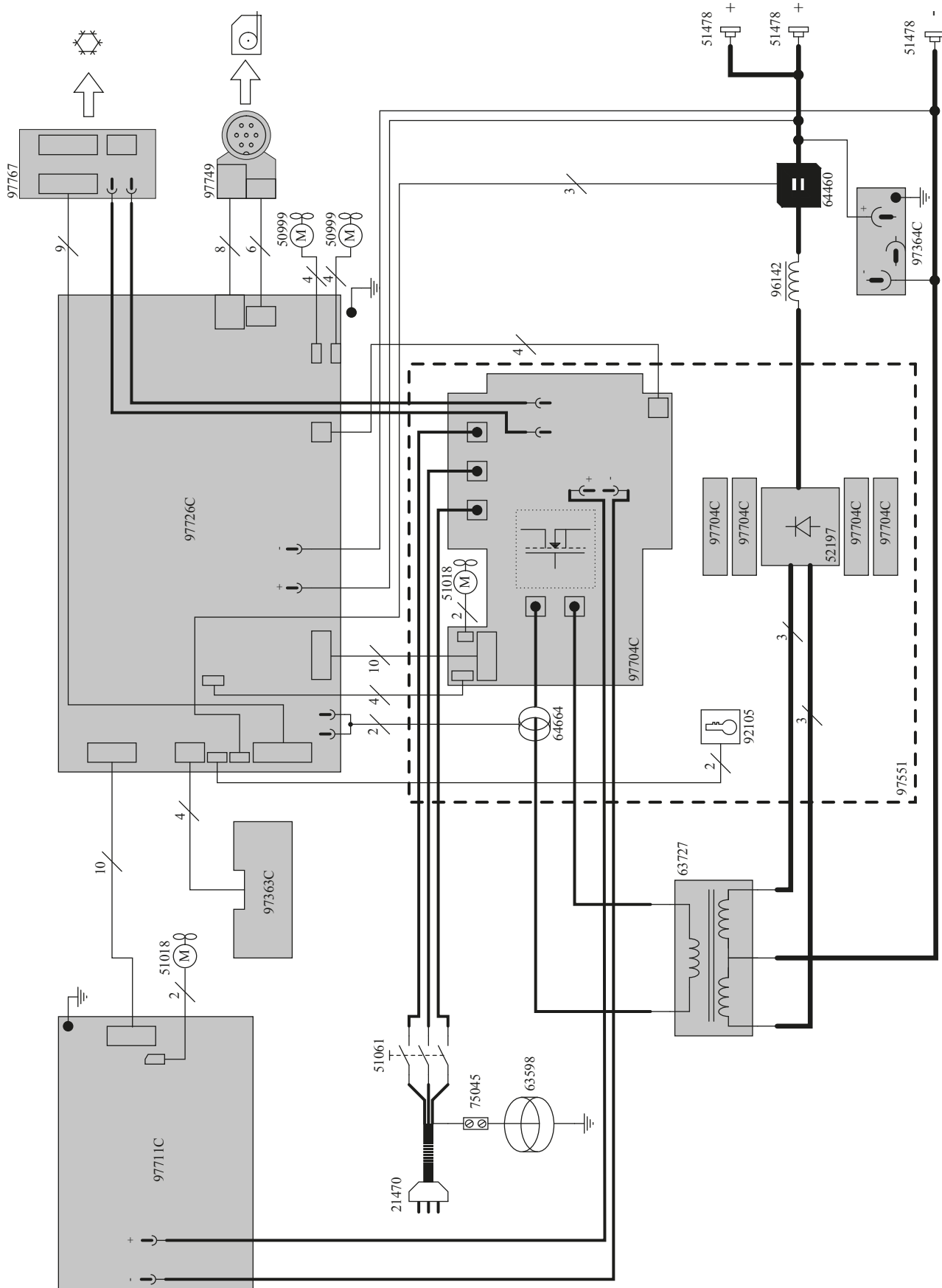
		400 G	500 G
1	Virtamuuntaja	63726	63727
2	Self DC	96142	
3	Teholohko	97549	97551
4	Suuret puhaltimet	50999	
5	Piirisovittimen ohjaus	97718C	
6	Ohjauslaite piiri	97707C	97726
7	Virransyöttöpiiri	97711C	
8	Pienet puhaltimet	51018	
9	Virta-anturi	64460	
10	CEM-piiri	97364C	
11	Dinse-liitin	51478	
12	Ulkopuolinen suojaristikko	56094	

400 G



PIIRIKAAVIO

500 G



TEKNISET TIEDOT

	NEOPULSE 400 G			NEOPULSE 500 G		
Viite	014497			014503		
Ensisijainen						
Verkkovirtajännite	400 V +/- 15 %			400 V +/- 15%		
Verkkotaajuus	50 / 60 Hz			50 / 60 Hz		
Vaiheiden lukumäärä	3					
Sulake	32 A			32 A		
Suurin tehollinen syöttövirta I _{1eff}	27 A			32 A		
Suurin syöttövirta I _{1max}	30 A			36 A		
Verkkokaapelin poikkileikkaus	4 x 4.00 mm ²					
Suurin tehonkulutus	15 460 W			22 350 W		
Tyhjäkäyntikulutus	34,4 W			33,4 W		
Hyötysuhde I _{2max} :ssa	90 %			90 %		
Tehokerroin I _{2max} :ssa (λ)	0,73			0.82		
EMC-luokka	A					
Toissijainen	MIG/MAG GMAW	MMA SMAW	TIG GTAW	MIG/MAG GMAW	MMA SMAW	TIG GTAW
Kuormittamaton jännite	85 V			85 V		
Hitsausvirran tyyppi	DC					
Hitsaustavat	MMA, TIG, MIG-MAG					
Pienin hitsausvirta	10 A					
Normaali virran ulostulo (I ₂)	10 > 400 A			10 > 500 A		
Tavallinen jännitelähtö (U ₂)	14.5 > 34 V	20.4 > 36 V	10.4 > 26 V	14.5 > 39 V	20.4 > 40 V	10.4 > 30 V
Käyttövirta 40 °C:ssa (10 min)* Standardi EN60974-1.	I _{max}	60 %			50 %	
	60 %	400 A			470 A	
	100 %	360 A		440 A	430 A	450 A
Toimintalämpötila	-10°C > +40°C			-10°C > +40°C		
Varastointilämpötila	-20°C > +55°C			-20°C > +55°C		
Suojaustaso	IP23			IP23		
Vähimmäisieristysluokka	B					
Mitat (LxSxK)	680 x 300 x 420 mm			680 x 300 x 420 mm		
Paino	28.5 kg			29 kg		

*Käyttöjaksot on mitattu standardin EN60974-1 mukaisesti 40 °C:n lämpötilassa ja 10 minuutin jaksolla.

Voimakkaassa käytössä (> käyttöjakso) lämpösuoja voi kytkeytyä päälle, jolloin valokaari pysähtyy ja merkkivalo syttyy. Pidä koneen virransyöttö päällä jäähdytyksen mahdollistamiseksi, kunnes lämpösuoja kytkeytyy pois päältä. Koneessa on spesifikaatio, jossa on "putoava virran ulostulo" MMA:ssa ja "vakiovirran ulostulo" MIG/MAG:ssa. Joissakin maissa U0:ta kutsutaan nimellä TCO.

SYMBOLIT

	Varoitus ! Lue käyttöohje.
	Kolmivaiheinen muuntaja/ tasasuuntaaja.
EN60974-1 EN60974-10 Luokka A	Tämä hitsauskone on standardin EN60974-1/-10 luokan A mukainen.
	Langansyöttölaitteen symboli.
	MMA-hitsaus (Manual Metal Arc)
	MIG / MAG-hitsaus
	TIG-hitsaus (Tungsten Inert Gaz)
	Soveltuu hitsaukseen ympäristössä, jossa on kohonnut sähköiskun riski. Tätä konetta ei kuitenkaan saa sijoittaa tällaiseen ympäristöön.
IP23	Suojaus vaarallisiin osiin pääsyä vastaan kiinteistä kappaleista, joiden halkaisija on $\geq 12,5$ mm, ja suojaus 60° pystysuoraan nähden kallellaan olevaa sadetta vastaan.
	Suora hitsausvirta.
U₀	Kuormittamaton jännite
X (40°C)	Käyttökesto standardin EN 60974-1 mukaan (10 minuuttia - 40°C).
I₂	I ₂ : vastaava tavanomainen hitsausvirta
A	Ampeerit
U₂	U ₂ : Vastaavien kuormien tavanomainen jännite.
V	Volt
Hz	Hertz
	Kolmivaiheinen virtalähde 50 tai 60Hz
U₁	Nimellinen virtalähdejännite.
I_{1max}	Suurin nimellinen virtalähdevirta (tehollinen arvo).
I_{1eff}	Suurin tehollinen nimellinen virtalähdevirta.
	Laitte on eurooppalaisten direktiivien mukainen. EU-vaatimustenmukaisuusvakuutus on saatavilla verkkosivuiltamme (ks. kansilehti).
	EAEC-vaatimustenmukaisuusmerkintä (Euraasian talousyhteisö).
	Tämä laitteisto kuuluu jätteenkeräyksen piiriin eurooppalaisten direktiivien 2012/19/EU mukaisesti. Älä heitä kotitalousjätteenä !
	Lämpötilatiedot (lämpösuojaus).
	Kierrätettävä tuote lajitteluohjeineen.
	Marokon standardien mukainen laitteisto. Vaatimustenmukaisuusvakuutus C _o (CMIM) on saatavilla verkkosivuiltamme (ks. kansilehti).
	Britannian vaatimusten mukaiset laitteet. Brittiläinen vaatimustenmukaisuusvakuutus on saatavilla verkkosivustollamme (katso etusivu).
	Kaukosäädin
	Positiivinen napaisuus

—

Negatiivinen napaisuus

GYS SAS
1, rue de la Croix des Landes
CS 54159
53941 SAINT-BERTHEVIN Cedex
Ranska