



GYSPT INVERTER **PTI.G**

La soudeuse par point du futur



GYSPTOT INVERTER PTI.G

MADE IN FRANCE

La soudeuse par point de demain

Conçue pour l'assemblage de multiples nuances d'aciers (UHLE, THLE, HLE, Bore...), la soudeuse par point GYSPTOT PTI.G rassemble tous les atouts : une potence motorisée offrant un déport de 120 cm, une pince à transformateur intégré avec sur-ouverture pneumatique.

Le perfectionnement opéré sur chacune des pièces qui la compose facilite l'accès aux zones les plus étroites et de doubler sa productivité. Dotée d'intelligence embarquée, sa technologie répond plus que jamais à toutes les exigences des carrossiers et des constructeurs automobiles.

024854 : 220 V
024878 : 400 V
024892 : 480 V



Potence motorisée & ultra ergonomique

- Rayon d'action jusqu'à 120 cm
- Ajustable en hauteur de 159 à 253 cm
- Facilite l'accessibilité à l'espace de travail
- Grande stabilité grâce aux élargisseurs de roues

Pince high-tech unique sur le marché

- Transformateur intégré refroidi eau
- Sur-ouverture de l'électrode en moins de 2 s.
- Connexion automatique du refroidissement eau du bras
- Orientable à 360° grâce au gyroscope intégré
- Poids léger de 11 kg
- Force de serrage aux électrodes (550 daN)
- Compact & ergonomique
- Contact pince / bras sans réglage
- Faisceau de 6 m

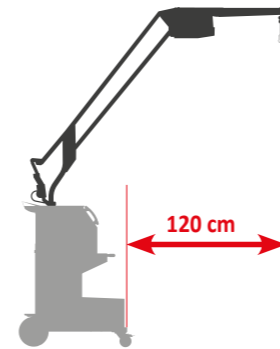
Générateur puissant et intelligent

- Courant de soudage jusqu'à 14 500 A
- Paramètres de soudage automatique
- Cadence de pointage plus élevée (18 points/min)
- Traçabilité des points

Potence ajustable

Maniable, réglable et motorisée, la nouvelle potence permet d'adapter la hauteur dans toutes les conditions de travail.

Déport unique de 120 cm



Ergonomique

Prévient les maux de dos dus à des positions inconfortables répétées, évitant ainsi les maladies sur le long terme.



Protection caoutchouc en bout des parties mobiles.

Protection de l'utilisateur et de l'environnement de travail.

Équilibreur déporté de la zone de travail.

Améliore l'utilisation de la pince lors des chantiers de soudage.

Potence motorisée afin d'adapter la hauteur de travail.

Avec ce système, la hauteur de la potence est adaptée aux contraintes du véhicule, en montant ou en baissant.

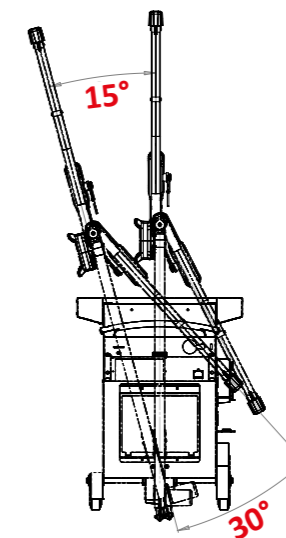
Pliable



Rotation 30°



Ajustable



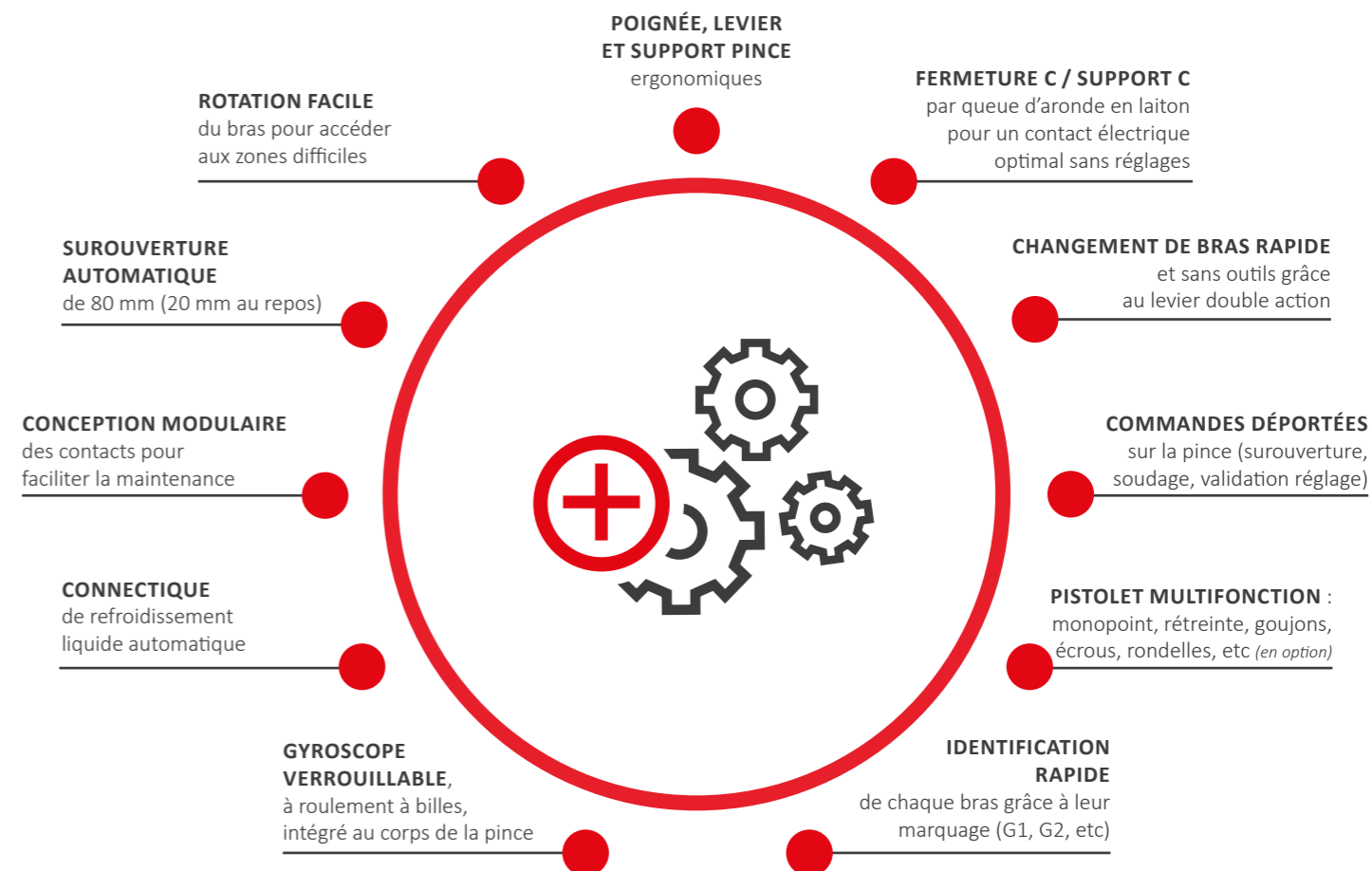
La pince à transformateur **intégré**

La nouvelle pince compacte, intègre un transformateur de nouvelle génération, refroidi par eau. Maniable et ultra-légère (11,3 kg), elle autorise une surouverture automatique de l'électrode pour accéder rapidement

aux zones de soudage. Son utilisation est d'une extrême simplicité grâce aux réglages automatiques des paramètres de soudure (mode AUTO).

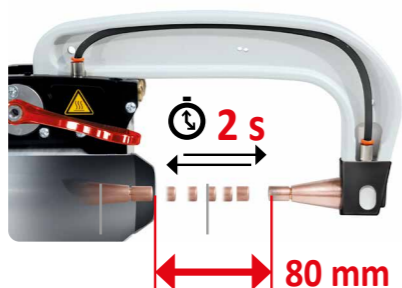


Fonctions et avantages

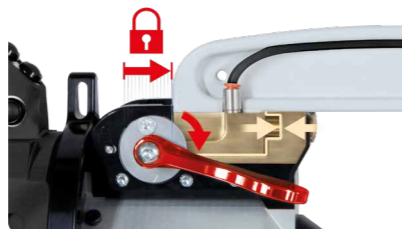


Une pince simple, légère et efficace !

SUROUVERTURE RAPIDE



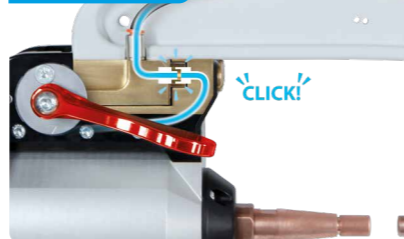
CONTACT OPTIMUM



GYROSCOPE INTEGRÉ



AUTO



Performances élevées



Respect des normes de protection électromagnétique

- Courant de soudage : jusqu'à 14 500 A.
- Effort de serrage : 550 daN sous 8 bars.
- Refroidissement liquide des câbles de puissance, du transformateur, du pont de diodes, des électrodes et des caps.
- Productivité maximale grâce à la nouvelle conception du vérin de la pince G et de l'algorithme de soudure.
- Navigation intuitive grâce à l'écran LCD de 5,7".
- Réglage automatique de la pression entre les électrodes.
- Compteur de points pour déterminer la durée de vie des caps.
- Soudage spécial des tôles collées, ou revêtements difficiles à souder.

Simple d'utilisation

Une interface simple intuitive pensée pour les utilisateurs

La machine détermine automatiquement la nature des aciers, l'épaisseur des tôles, la présence de colle et de matière isolante entre les tôles HLE/THLE, UHLE et bore, la quantité exacte de courant et de force de serrage nécessaire pour une soudure 100 % fiable.



Traçabilité & homologation

La traçabilité, un point incontournable pour l'homologation constructeur



- Fournir une traçabilité des points de soudure effectués est indispensable.
- Chaque point est enregistré sur la carte SD et est restituable sur PC pour éditer des rapports de soudage.
- L'opérateur peut justifier la qualité de son travail.
- Respecter les préconisations constructeurs pour garantir la sécurité des automobilistes.
- Restitution sur PC des rapports enregistrés.

La PTI.G vous offre un logiciel de série facilitant l'exploitation des données de soudage

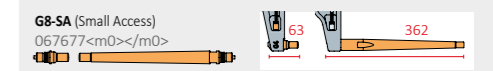
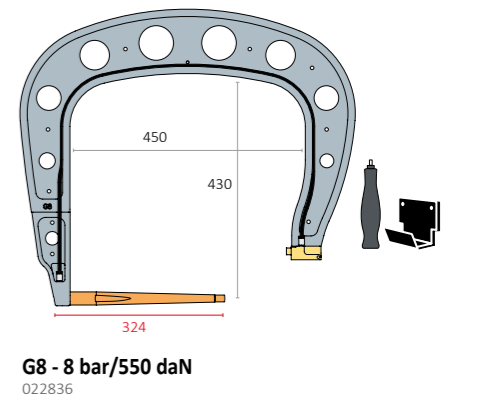
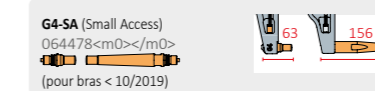
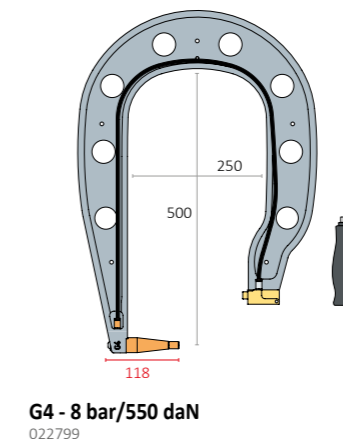
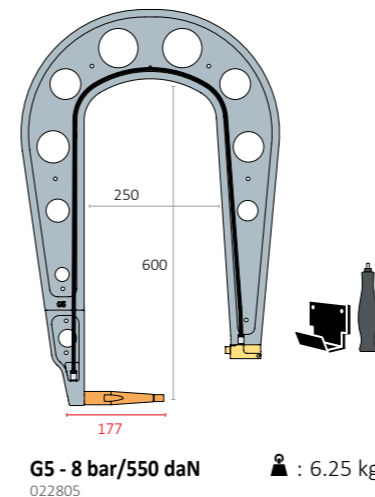
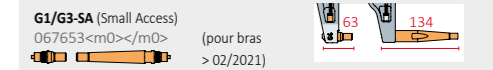
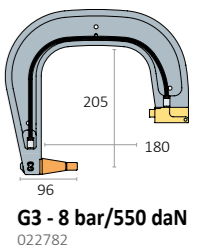
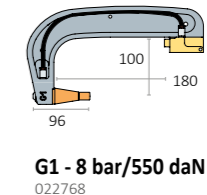
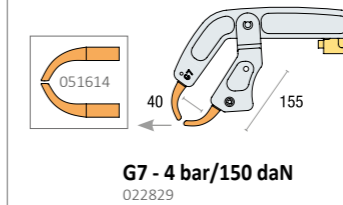
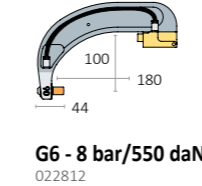
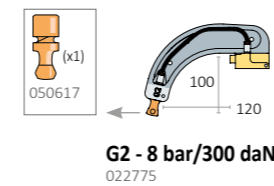
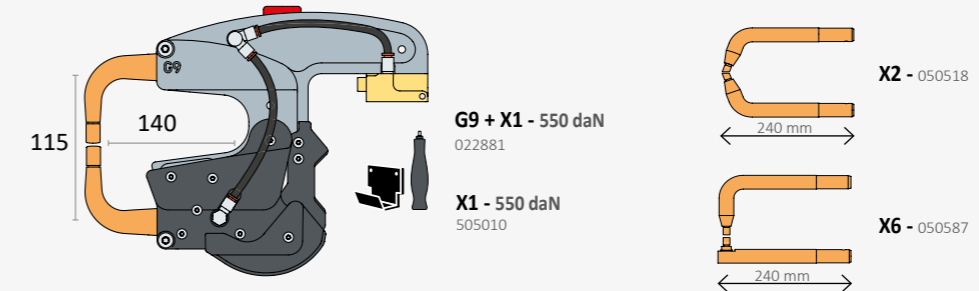
L'enregistrement des données de soudage, l'édition, la sauvegarde et l'exportation de rapports de réparation. Un comptage des points de soudage pour alerter sur la nécessité de changement de caps.



BRAS G, une gamme complète

BRAS G9, UNIQUE SUR LE MARCHÉ

Le bras G9 est un bras en C permettant de transformer la pince d'un mouvement C vers un mouvement X. Breveté par son concept très ergonomique et sa simplicité d'utilisation, il permet d'utiliser le mode AUTO de la pointeuse GYSPOT PTI.G pour déterminer automatiquement tous les paramètres du point de soudure. (bras G9 en option)

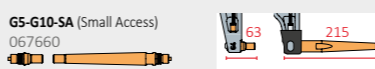
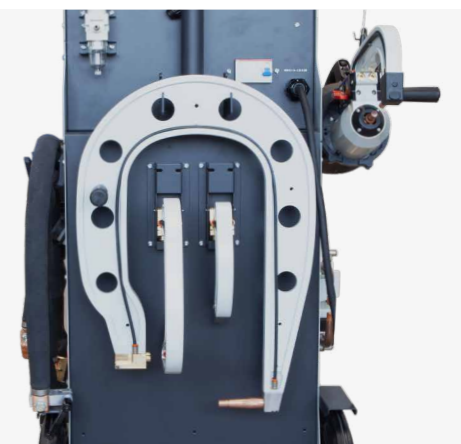


Small Access :
Les électrodes SA apportent une solution à des problématiques d'accès sur certaines zones de la carrosserie.

Rangement des bras

La pointeuse PTI.G dispose de supports bras à l'arrière, permettant de ranger jusqu'à 5 bras en G.

De plus, le support latéral permet de ranger le bras G9.



Caractéristiques et données techniques !

	024854	024878	024892
CARACTÉRISTIQUES			
Installation électrique	3 x 208-240 V	3 x 400V ±10%	3 x 480V ±10%
Fréquence secteur	50 / 60 Hz		
Disjoncteur	40 A à action retardée ou disjoncteur Type D	25 A à action retardée ou disjoncteur Type D	20 A à action retardée ou disjoncteur Type D
Type protection	IP 20		
Type refroidissement	Refroidissement liquide		
Alimentation air-comprimé, P1min-P1max	8-10 bars (116-145 psi)		
Courant d'entrée de court-circuit max., ILCC	240 A - 230 A (208 V - 240 V)	139 A	116 A
Puissance Apparente Max Instantané (Smax)	83 kVA - 96 kVA (208 V - 240 V)	96 kVA	96 kVA
Force serrage, Fmin-Fmax	100-550 daN (225- 1236 lbf)		
Dimensions (HxLxP) env.	1200 x 710 x 900 mm		
Poids	100 kg		
SORTIE SOUDAGE			
Courant de sortie de court-circuit max., I2CC	12,5 kA - 14,5 kA (208 V - 240 V)	14,5 kA	14,5 kA
Tension à vide	6,6 V - 7,9 V (208V - 240 V)	7 V	7 V
REFROIDISSEMENT LIQUIDE			
Capacité réservoir	30 L		
Débit nominal de liquide de refroidissement, Q	2,3 l/min		
PINCE			
Type	gyroscopique 360°		
Commandes sur pince	oui (surouverture, soudage, validation réglages)		
Surouverture (dégagement électrode rétractable)	oui (20 mm à 80 mm)		
Vitesse de surouverture	2 secondes		
Pince en X	oui (option bras G9)- auto welding for X1,X2,X3		
Réglage automatique pression entre électrodes	oui		
Raccord rapide circuit de refroidissement	oui		
Bras isolés (peinture isolante)	oui		
Pistolet mono-point	oui (option)		
Longueur faisceau pince	6 m		
Bras de serie	G1		
Type de bras disponible	G1- G2- G3- G4- G5- G6- G7- G8- G9- G10		
Bras réversible	G1- G3- G4- G5- G8- G10		
IHM - LOGICIEL			
Nombre de MODE	7		
MODE manuel	oui		
MODE constructeur	oui		
MODE automatique	oui		
Visualisation	Écran LCD 5,7"		
Comptage des points	oui		
Rapport de soudage	oui		
Traçabilité	oui		
POTENCE			
Type de potence	Articulée / Motorisée avec équilibre		
Déport de la potence	120 cm		
Rayon d'action maximum	250 cm		
Rayon d'action du faisceau	6 m		
Visualisation	250 cm		
Comptage des points	160 cm		